

# 巨力气动液压 气动增压缸厂家分销 气动增压缸

产品名称	巨力气动液压 气动增压缸厂家分销 气动增压缸
公司名称	东莞市巨力气动液压设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区水濂彭涌工业区联合厂房B栋首层
联系电话	13713113676

## 产品详情

增压缸是怎么增压的？

增压缸的技术在不断地成熟，运用也越来越广泛。

那下面久力就和大家一起来探讨增压缸是怎么增压的呢？

增压缸的气动驱动装置

我们平时使用的电脑系统需要各种驱动程序，而增压缸同样也涉及到气动驱动装置，它是由连接件把缸筒分隔成后缸筒及前缸筒，后缸筒内安有后活塞及回油活塞，二者由进排气杆和增力杆串连；前缸筒内装有增压活塞及执行杆；缸筒的后端和前端设有后端盖和前端盖。

那增压缸是怎么增压的呢？

增压缸是结合气缸和油缸长处而改进设计的。其原理是根据帕斯卡定律，密封的液体能把外加的压强大小不变地向各个方向传递，即液体对压强(压力)有传递的本领，增压缸就是要根据液体的这种性质，利用增压器之大小活塞截面积之比，将低气压提高至数十倍液压出力，从而达到增压的目的。

增压缸与普通气缸相比，其能耗只达普通气缸的十分之一，其压力却大普通气缸的十几倍，适于作铆合，冲切，气动增压缸厂家研发，挤压，气动增压缸厂家分销，压入，成形，打印、装配、冲孔、铆接等工作场合。

预压式增压缸和直压式增压缸有什么区别？

增压缸是将一油缸与一增压器作一体式的结合，使用纯气压为动力利用增压器的大小活塞截面积之比例，将气压的低压提高数十倍供应油压缸使用，使其达到液压缸的高出力。

预压式增压缸分两段式行程，首段行程为低压行程，先将一油缸推出与工作物接触（将循环油推入油缸），再进行第二段高压力行程（挤压工作物）。预压式增压缸的行程比较长，一般为10-200mm再搭配5-20mm的高压力行程。

预压式动作原理图：

直压式增压缸只有一段行程，全部行程均为高压力行程。直压式增压缸的行程较短，一般仅约5-20mm之高压力行程。直压式增压缸只有两步：增压与回程。

直压式动作原理图：

东莞市巨力气动液压设备有限公司，是一家专业生产久力牌增压产品，气动增压缸厂家批发，从事于设计、产销增压缸、气液增压缸、气液增压器、气体增压器、气动冲床、压力机及气液冲压设备等气动液压元件高新技术企业。以下久力公司教你如何如何进行标准型气液增压缸的操作？

标准型气液增压缸（立式气液增压缸）：本产品结构合理，操作方便，气动增压缸，快捷，稳定，出力大。可订制出力1-100吨。安装方式为正装或水平安装。适合：产品冲压，裁断，成型，铆接，装配等工作场合。产品名称：标准型气液增压缸

作动方式：双动

作动条件：4~7kg/cm<sup>2</sup>;压缩空气

液压抗磨油：VG68#抗磨液压油

工作温度：0~60

操作速度：50~40mm/s

油缸耐压：300kg/cm<sup>2</sup>;

气缸耐压：12kg/cm<sup>2</sup>;

预压行程公差：+1.00mm 0.00mm

力行程公差: +0.20mm 0.00mm

工作频率：25~45次/min(与行程长短成反比)

高压出力：1~80吨

巨力气动液压(图)-气动增压缸厂家分销-气动增压缸由东莞市巨力气动液压设备有限公司提供。东莞市巨力气动液压设备有限公司(www.dgjuly.com)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!