

电泳漆生产厂家 博顺涂装厂 九江电泳漆

产品名称	电泳漆生产厂家 博顺涂装厂 九江电泳漆
公司名称	南昌市博顺涂装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市青云谱区万溪村
联系电话	13177848560

产品详情

阴极电泳漆是什么？

电泳漆，也即是咱们平常说的电泳涂料，它是一种利用电沉淀的方法来进行涂装的涂料，是油漆品种中的一种，目前电泳漆在市场上十分的遍及，它的呈现是为了修补别的普通油漆的缺点，具有低污染、防腐性强、省钱、省动力等优点，不但如此它仍是一个耐水性、涂膜平坦、耐化学性极强的油漆。

电泳漆归于水性漆，油漆的施工方式首要是喷涂、刷、滚涂，电泳漆生产厂家，而电泳漆是经过一种电泳的技术，通电后，经过电泳整流机的效果，使电泳漆主动跑到工件上面，后面经过水洗，烘烤后，在工件外表构成一层维护漆膜。

阴极电泳漆它是电泳涂料在电泳的阴阳极，通电后，带电荷涂料离子移动到阴极，并与阴极外表所发生之碱性效果构成不溶解物，沉积为涂料。

电泳漆作为一种新型涂料，因为其特殊的功能，使得即便要喷涂的商品形状十分的杂乱，它也简单完成涂装工业的主动化和机械化，运用电泳漆来进行装修的商品，它们外表构成的涂膜都十分的平坦，耐化学性质和耐水功能都比较好。而且电泳漆节省了很多的动力和资本，因此目前在工业中得到了极为广泛的用处，咱们多见的用到电泳漆的器材首要欧轿车、电动车、家电五金等。由此可见电泳漆与咱们的日子仍是有着十分严密的联络的。

对于啥是电泳漆今日就共享到这儿，电泳漆目前被很多运用在轿车、家电、主动车等的五金涂漆上，利用率可到达百分之六十五摆布。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以

及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

简析电泳涂装生产线的供电系统

生产线供电系统该系统包括直流电源，电极及板罩，电泳漆加工厂家，极液循环系统等。

1、电泳涂装直流电源，

直流电源由整流管供给，供车身的阴极电泳的直流电源电压应能在(0 ~ 500) V 之间可调，泳涂零部件的电压可适当低一些(0 ~ 400) V。直流电要经滤波，电压脉冲幅度不能超过平均直流电压的5%，在满负荷情况下电压脉动率要小于5%。

对于连续通过式的电泳涂装为了降低入槽段的电流密度，避免过于激烈的电解反应发生，提高涂膜外观质量，入槽段应采用低电压：为了提高被涂物内腔的泳透力，在电泳过程中需采用高电压。所以，九江电泳漆，多个整流柜，多段电压供电方式已在电泳涂装中经常使用。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

电泳加工电导率调整方法及如何稳定

如果正常的操作，电泳漆设备，并且槽液的更新期不太长的情况下，一般不需要添加助溶剂，如果槽液温度长期过高、或连续多日不电泳，漆液溶剂含量会下降，维持一定的溶剂含量是槽液稳定的一个重要指标，不电泳时应将尽可能密封槽体表面，减少循环量，这时候就需要适当时候补加助溶剂。

电导率与温度具有很大相关性，金属的电导率随着温度的升高而减小，半导体的电导率随着温度的升高而增加，在一段温度值域内，电导率可以被近似为与温度成正比。为了要比较物质在不同温度状况的电导率，必须设定一个共同的参考温度来增加电泳加工的稳定性。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

电泳漆生产厂家-博顺涂装厂(在线咨询)-九江电泳漆由南昌市博顺涂装有限公司提供。南昌市博顺涂装有限公司(www.ncbstz.com)实力雄厚，信誉可靠，在江西南昌的喷涂设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领博顺涂装厂和您携手步入辉煌，共创美好未来！