

保定LFT长玻璃纤维造粒生产线 张家港市帝达机械

产品名称	保定LFT长玻璃纤维造粒生产线 张家港市帝达机械
公司名称	张家港市帝达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市杨锦公路462号
联系电话	18112699808

产品详情

CFRT简介

CFRT有各种产品：单向布、单向带、复合布（ 0° / 90° 或者其他角度的组合）、板材。

基体树脂：PA、PP、PET、PE等；

连续纤维：玻璃纤维、碳纤维、芳纶纤维、超高分子量聚乙烯纤维，玄武岩纤维等；

适合的成型工艺：层压、模压、缠绕、袋压等。

用途：

交通运输

轨道交通车辆的车厢地板、内衬板、顶板、汽车内外饰件、轮船装饰板、集装箱内衬板、顶板；

体育休闲（滑雪板、雪橇、冲浪板、跳水跳板、船桨）；

耐压管道结构层；

航空用轻质高强要求的部件等领域的相关产品或部件。

复合材料特性:

1、复合材料的抗疲劳性能良好。一般金属的疲劳强度为抗拉强度的40~50%，而某些复合材料可高达70

~ 80%。复合材料的疲劳断裂是从基体开始，逐渐扩展到纤维和基体的界面上，没有突发性的变化。因此，复合材料在破坏前有预兆，可以检查和补救。纤维复合材料还具有较好的抗声振疲劳性能。用复合材料制成的直升飞机旋翼，其疲劳寿命比用金属的长数倍。

2、复合材料的减振性能良好。纤维复合材料的纤维和基体界面的阻尼较大，因此具有较好的减振性能。用同形状和同大小的两种梁分别作振动试验，LFT长玻璃纤维造粒生产线，碳纤维复合材料梁的振动衰减时间比轻金属梁要短得多。

复合材料的成型方法按基体材料不同各异。树脂基复合材料的成型方法较多，有手糊成型、喷射成型、纤维缠绕成型、模压成型、拉挤成型、RTM成型、热压罐成型、隔膜成型、迁移成型、反应注射成型、软膜膨胀成型、冲压成型等。金属基复合材料成型方法分为固相成型法和液相成型法。前者是在低于基体熔点温度下，通过施加压力实现成型，包括扩散焊接、粉末冶金、热轧、热拔、热等静压和爆炸焊接等。后者是将基体熔化后，充填到增强体材料中，包括传统铸造、真空吸铸、真空反压铸造、挤压铸造及喷铸等、陶瓷基复合材料的成型方法主要有固相烧结、化学气相浸渗成型、化学气相沉积成型等。

保定LFT长玻璃纤维造粒生产线-张家港市帝达机械由张家港市帝达机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。张家港市帝达机械有限公司（didajx.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!