

钢筋调直机厂家 山东钢筋调直机 小牛机械

产品名称	钢筋调直机厂家 山东钢筋调直机 小牛机械
公司名称	山东小牛机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	章丘市城东工业园济南
联系电话	13954127779 13954127779

产品详情

钢筋加工时，钢筋调直机多少钱，我们都少不了先用钢筋调直机把盘成环形的钢筋加工成笔直的钢材。可是在购买钢筋调直机时，钢筋调直切断机，我们总会看到价格昂贵的全自动钢筋调直机和价位适中的小型钢筋调直机，那到底买哪一个好呢？

要我说，小型钢筋调直机的优势多，更适合我们老百姓和工地使用。1.从我们真正的需要来说，一般情况我们只需要调直4-14MM的钢筋，而且量并不是特别大，市场上中小型的调直机一分钟就可以达到30-60米每分钟，完全可以满足我们的需求。坚持以诚信为本，顾客至上为服务宗旨，真诚与您合作，竭诚为您服务本产主要用于调直、定尺自动切断建筑用盘圆、三级钢、四级钢、冷轧带肋、冷拔螺旋钢筋等线材。而且现在的调直机都是数控自动液压切断的，所以对于我们来说小调直机就很好。2，从我们的经济能力来看，山东钢筋调直机，一般的小工程根本没有那么多资金来订购大型调直机，因为一台大型调直机的价格在5万元到20万元左右，我们根本就承担不起那么多。而现在中小型的调直机大概4000到10000元就可以满足我们来调直普通的钢筋了。最后，大型调直机一个很大的弊端就是大型调直机重量达到几十吨，难以移动，如果工程需要调整，那就是一个麻烦。还有虽然全自动的大型机器看起来很坚固耐用，但是机器的内部非常繁琐复杂，一点点小问题就会导致机器不能运转，修理麻烦，价格昂贵。而小型调直机，灵活方便，容易移动和运输，机身内部也是非常简单，更换配件什么的都不是问题！

本机特点:

切断长度零误差、断面整齐

轴类45号钢调质处理

齿轮高频处理

转动系统加装铜套耐磨、耐压

切断系统45号钢锻打

切刀材料Cr12MoV

主要技术参数:

出线速度 ----- 25-30米/每分钟

可调钢筋直径 ----- 2-5毫米

总功率 ----- 2.2千瓦

外形尺寸 ----- 长*宽*高-----0.85*0.35*0.8米(不含料架)

整机重量 ----- 130公斤

1、设备运到贵司后，我公司派技术人员到现场进行安装调试及运行直到设备正常运转，并免费负责对用户操作人员进行培训。培训内容为：设备操作、设备维护、设备检修等项目。

2、机器提供壹年保修服务。调直切断机一、用途及特点切断钢筋调直机，主要用于调直，定尺切断建筑用冷轧带肋钢筋、热轧三级盘螺、光圆钢筋等。机器在保修期内，钢筋调直机厂家，除了天灾、人为疏忽或其它非人之因素而系零件之易损或品质引起之故障，均可得到免费之修理或更换。质保期内如出现设计、设备安装等方面质量问题，我公司24小时内响应，并及时派技术人员免费到现场处理故障。

3、对设备做终身有偿服务，提供备品、备件，解决您的后顾之忧。备注：以上保修期时间从货物到厂后开始算起。

一、 机器的故障及处理

故 障

基本原因

排除方法

调不直

曲线调整不当

适当调整曲线

钢筋出现大弧弯时，要加大曲线。

钢筋出现波浪弯时，要减小曲线。

不出刀

1、 出刀电磁铁烧坏。

2、 电脑板损坏。

3、 编码器未发信号。

1、 检查或更换电磁铁。

2、 检查或更换电脑板。

3、 检查或更换编码器。

出刀切不断

1、 电磁铁无力。

2、 切断压力不够。

1、 检查或更换电磁铁。

2、 调整切断压力。

电机运转吃力或切断时停顿

切断压力过高

减小切断压力

切断1根就停机

根数设定为0

设定根数

按启动按钮跳闸

电机烧坏，交流接触器线圈烧坏

更换电机

更换交流接触器，定期给电气箱除尘铁沫能烧坏电气。

跑车行程长，钢筋顶弯

进刀与退刀时间不对

调整进、退刀时间

钢筋调直机厂家-山东钢筋调直机-小牛机械由山东小牛机械有限公司提供。1米整机重量：600kg YGT4-10型液压钢筋调直切断机，主要用于调直、定尺自动切断建筑用热轧盘圆、热轧三级钢筋冷轧带肋钢筋等线材。行路致远，砥砺前行。山东小牛机械有限公司（www.sdtzj.com.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢筋和预应力机械具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!