

制氮机 海宇气体设备 PSA制氮机厂家

产品名称	制氮机 海宇气体设备 PSA制氮机厂家
公司名称	苏州海宇气体设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平工业区兴太路19号
联系电话	13915550500

产品详情

变压吸附制氮机常见故障及其处理的方法

常见故障：

(1)高压压力偏高：后果：如压力超过2.0 Mpa会导致冷干机高压跳机保护。

风冷型：注意环境温度及风冷却器表面的清洁；水冷型：冷却水的流量、温度、压力是否满足要求，PSA制氮机设备，顺时针调节水量调节阀可以降低高压压力。

(2)高压压力偏低：风冷型：检查制氮设备并调整风机高低压开关设定值。

水冷型：逆时针调节水量调节阀。

(3)蒸发压力偏高：后果：影响冷干机的除水效果，以及后级除油效果。

处理方法：逆时针调节热气旁通阀或逆时针调节膨胀阀。

(4)蒸发压力偏低 后果：会造成冰堵现象(压缩空气中的水蒸气直接凝结成冰造成管路堵塞) 注：热气管通阀，水量调节阀高低压开关，制氮机，膨胀阀的调整并不是独立的，而是相互关联的，需一边调节阀门，一边观察仪表，直至参数显示在正常范围内。

变压吸附制氮机再生是通过停止吸附步骤，PSA制氮机厂家，降低吸附塔的压力来实现的。已完成吸附的吸附塔短期均压后开始，PSA制氮机组，脱除已吸附的氧气、水、二氧化碳等组份，完成再生过程。氮分解炉分解后的氮氢混合气经套管式换热器冷热换热后(液氮-低温/氮分解气-高温);变压吸附制氮机进入水冷却器进行二次冷却至40°左右;然后氮分解气体进入纯化装置的干燥器脱除水份、残氮及其它物质，使气体可达到-65°。

你知道小型氮气发生器的技术规格是什么吗？

小型氮气发生器技术规范；

- 1.原材料:空气
- 2.整个系统的功率:0.5千瓦至280千瓦
- 3.空气压缩机压力:0.8 ~ 1.0兆帕(可调)
- 4.设备重量:200公斤~ 5000公斤
- 5.氮气流量:3 ~ 3000 Nm³/h
- 6.氮气纯度:95% ~ 99.9995%
- 7.氮气出口压力:0.6 ~ 0.8兆帕(可根据客户需求调节)

制氮机-海宇气体设备-PSA制氮机厂家由苏州海宇气体设备有限公司提供。苏州海宇气体设备有限公司（www.haiyuqiti.com）位于苏州市相城区太平工业区兴太路19号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前海宇在化工设备中享有良好的声誉。海宇取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。海宇全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。