

华腾管件资讯 南京小口径碳钢弯头

产品名称	华腾管件资讯 南京小口径碳钢弯头
公司名称	河北华腾管件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	孟村回族自治县牛进庄乡塔上村
联系电话	13131792285

产品详情

大口径弯头一般指的是在口径在DN600以上，大口径弯头包括大口径直缝弯头，大口径无缝弯头对焊弯头。市场上使用最多的是对焊弯头，直缝和无缝在大口径方面除了在原材设备技术，再就是价格比较昂贵。

大口径小口径碳钢弯头按照角度可以分为45度大口径弯头，DN40小口径碳钢弯头现货，有90度大口径弯头和180度大口径弯头及其它不同的角度的弯头。按照材质可以分为碳钢大口径弯头，不锈钢大口径弯头，合金钢大口径弯头。按照的曲率半径可分为长半径大口径弯头和短半径大口径弯头。大口径弯头主要的标准国标，45度小口径碳钢弯头生产厂家，电标，中石化标准，船用标准，日标，美标等。大口径小口径碳钢弯头具有内壁光滑、热媒流动阻力小，耐酸碱、使用寿命长，安装方便等优点。

小口径碳钢弯头成型基本工艺过程是：首先焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两端封闭的多棱扇形壳，内部冲满压力介质后，施以内压，在内压作用下横截面由多边形逐渐变成圆，终成为一个圆形环壳。根据需要，一个圆形环壳可以切割成4个90弯头或6个60弯头或其它规格的弯头，该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5的任何规格大型弯头，是目前制造大型承压弯头的理想方法。

弯头连接工艺

弯头连接工艺流程如下：

弯头与管道的连接

- 1、管道与小口径碳钢弯头的中心要在同一水平线上。
- 2、管道中心与弯头的密封面成90度垂直形状。

3、管道上弯头盘螺栓的位置应该对应一致。

垫弯头垫片

- 1、在同一根管道内，压力相同的弯头选择的垫片应该要一样，这样才便于以后互相交换。
- 2、对于采用橡胶板的管道，垫片也选择橡胶的，例如水管线。
- 3、垫片的选择原则是：尽量靠近小宽度选择，这是在确定垫片不会被压坏的前提应该遵循的原则。

连接弯头

- 1、检查弯头、螺栓和垫片的规格是否符合要求。
- 2、密封面要保持光滑整洁，不能有毛刺。
- 3、螺栓的螺纹要完整，不能有缺损，嵌合要自然。
- 4、垫片质地要柔韧，不易老化，表面没有破损，褶皱、划痕等缺陷。
- 5、装配弯头前，要把弯头清洗干净，小口径碳钢弯头，去除油污、灰尘、锈迹等杂物，密封线剔除干净。

装配弯头

- 1、弯头密封面与管道中心垂直。
- 2、相同规格的螺栓，安装方向也相同。
- 3、安装在支管上的弯头安装位置应该距离立管的外壁面在100毫米以上，距离建筑物的墙面距离应该在200毫米及以上。
- 4、不要把弯头直接埋在地下，容易被腐蚀，如果必须埋在地下，就要做好防腐处理。

小口径碳钢弯头是改变碳钢管道上管路方向的金属管件。连接方式有丝扣及焊接。

由于弯头具有良好的综合性能，所以它广泛用于化工、建筑、给水、排水、石油、轻重工业、冷冻、卫生、水暖、消防、电力、航天、造船等基础工程。

要求控制曲率半径。比如半径长度为1.5D，那么曲率半径必须在所要求的公差范围之内。由于这些管件大多数用于焊接，为了提高焊接质量，端部都车成坡口，留一定的角度，20#小口径碳钢弯头生产厂家，带一定的边，这一项要求也比较严，边多厚，角度为多少和偏差范围都有规定，几何尺寸上比管件多了很多项。弯头表面质量和机械性能基本和管子是一样的。

为了焊接方便，和被连接的管子的钢的材质是要相同的。

以制作方法划分可分为推制、压制、锻制、铸造等。

以制造标准划分可分为国标、电标、船标、化标、水标、美标、德标、日标、俄标等。按它的曲率半径来分：可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子的外径，即 $R=1.5D$

；短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，即 $R=1.0D$ 。（ D 为弯头直径， R 为曲率半径）。若按压力等级来分：大约有十七种，和美国的管子标准是相同的，有：Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS；Sch80、SCH100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS；其中最常用的是STD和XS两种。

华腾管件资讯-南京小口径碳钢弯头由河北华腾管件有限公司提供。河北华腾管件有限公司（www.htgjyxs.com）实力雄厚，信誉可靠，在河北沧州的三通等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领华腾管件和您携手步入辉煌，共创美好未来！