

AHJW系列堆垛机牙叉 物流仓储双向自动伸缩牙叉

产品名称	AHJW系列堆垛机牙叉 物流仓储双向自动伸缩牙叉
公司名称	安徽集维智能装备有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	规格:按要求设计 型号:AHJW系列 产地:安徽集维
公司地址	马鞍山市博望区新合东路476号7~8栋
联系电话	0555-6765885 15655506085

产品详情

自动化立体库、智能仓储(AS/RS)是由立体货架系统、巷道堆垛机、出入库托盘输送机系统、尺寸检测条码阅读系统、通讯系统、自动控制系统、计算机控制系统(WCS)、计算机管理系统(WMS)以及其他部件,如:电线、电缆、桥架、配电柜、托盘、调节平台、钢结构平台、叉车等辅助设备组成的复杂的自动化系统,利用立体仓库设备可实现仓库高层合理化,存取自动化,操作简便化。

堆垛机是整个自动化立体仓库的核心设备,它是由机架(上横梁、下横梁、立柱)、水平行走机构、提升机构、载货台、伸缩牙叉及电气控制系统构成,并可通过手动操作、半自动操作或全自动操作实现把货物从一处搬运到另一处!而堆垛机牙叉则是堆垛机用于存取或移载物料的主要机构,它具有灵活的双向自动伸缩功能,准确的限位功能!它直接装配在堆垛机上,也可以安装在固定的升降机构上、或移动的工作平台上,它可与生产线系统、企业管理系统对接,采用计算机及条形码技术(编码器),实现信息化智能管理和运营!

堆垛机牙叉只是一个简称或通称,全名是堆垛机双向自动伸缩牙叉,它应用非常广泛,如:工业生产、设备制造、物流仓储、商品制造、工业应用、航空领域、轨道交通、新能源制造、电子工业、化工原料、造纸工业、文化教育、烟草工业、食品饮料、印铁包装等各个领域!

堆垛机牙叉可分为单深位和双深位两大类,其中单深位牙叉由三节或三段叉体组成,简称三节伸缩牙叉,而双深位牙叉是由四节叉体组成,简称四节伸缩牙叉!从运行排列形式上它还可分为单指式或双指式两种类型,单指式就是单排列,它以单组叉臂的形式独立运行完成移载或叉取物料的任务!而双指式就是双排列,它由两组叉臂排列,组合成联动的形式来完成移载或叉取物料的任务的!

单深位牙叉与双深位牙叉之间,两者在载荷上没有明显的区别,相对而言,单深位牙叉的移载距离稍短一点,而双深位牙叉的移载距离稍长一些,也就是行程大一点!在挠度方面,单深位牙叉在长

期载荷运行下，其下挠度相对而言比较小，而双深位牙叉在长期载荷运行下的下挠度要稍大，因此在同等条件下，单深位牙叉的负载量要稍大点，而双深位牙叉的负载量要略小一些！

单指式或单列式的属于轻型类的牙叉，一般情况下用于体积比较小的或重量比较轻的物品存取或移载，如：五金产品、轻工产品、电子产品、食品包装等！而双指式或双列式属于重型类牙叉，它适用于存取或移载物品体积比较大的、质量比较重的物品！如：金属材料、机械设备、车辆框架、模具类配件等！

单深位牙叉的基本构造是由上叉臂(前叉臂)、中叉臂、下叉臂(固定叉臂)等三节叉臂组成，配合导向滚轮、齿轮齿条、链轮链条、导向滑块、行程开关(限位开关)、接近开关(中位开关)、扭力限制器、编码器、驱动器、电机、减速机、联轴器等上百个部件构成的一个完整的伸缩机构！下叉臂(固定叉臂)安装在载货台上，中叉臂在齿轮齿条的驱动下，向外移动大约自身长度的一半，上叉臂(前叉臂)再从中间叉臂的中点继续向外延伸！

而双深位牙叉的结构是由上叉体(前叉体)、上中叉体、下中叉体、下叉体(固定叉体)等四节或四段叉体组成，再配合导向滚轮、滚动轴承、齿轮齿条、链轮链条、导向滑块、行程开关(限位开关)、接近开关(中位开关)、扭力限制器、编码器、驱动器、电机、减速机、联轴器等数百个部件构成的一个完整的伸缩机构，下叉体(固定叉体)安装在载货台上，下中叉体在齿轮齿条或链轮链条的驱动下，向外移动大约自身长度的一半，上中叉体再从下中叉体的中点继续向外延伸，上叉体(前叉体)再从上中叉体的中点继续向外延伸，使上叉体(前叉体)的伸缩距离直接延伸至巷道左右稍远一点的预定库位上！

堆垛机牙叉一般都是根据用户提供的要求或提供的参数来进行设计定型的，如：牙叉的长度、伸缩行程、负载重量、移载物的规格(或托盘的规格)等，如果叉体(叉臂)长度或行程要求是一样的，但负载重量不一样，那么牙叉的结构也不一样！如果叉体(叉臂)长度或负载重量是一样的，但行程要求不一样，那么牙叉的结构也是不一样！不同的载荷要求、不同的伸缩距离，牙叉的设计要求就完全不一样！为方便用户对牙叉的了解和选型，我们罗列了60种常用的规格(或型号)，归类为5个系列，如：AHJW68系列、AHJW180系列、AHJW200系列、AHJW250系列、AHJW275系列等，在选型时可作为参考，但不能以此作为实用依据！

堆垛机牙叉的长度是根据移载物(或托盘)的大小来确定，用于立库或智能仓储的，一般情况下是巷道宽度减去两边的安全距离，就是牙叉的实际长度！用于其它工业智能制造方面的，可以先考虑行程的大小，如果行程达不到要求，可以适当增加叉体长度，如果叉体长度受到限制，那就需要再增加一节或一段叉体，变成双深位(或双伸位)的，也就是四节牙叉！有些移载物(或托盘)的体积比较小，而伸缩距离(行程)比较远，为了确保移载物(或托盘)被移载至另一边时能处在相对应的同一个位置上，可以考虑适当增加固定叉体(下叉体)的长度，而上叉体(前叉体)的长度保持不变，仍然与移载物(或托盘)的尺寸相持平！

行程(伸缩距离)是由叉体的自身长度来决定的，叉体长度越长行程(伸缩距离)就越大，考虑到牙叉在负载时的安全性，也是为了尽量缩小其下挠度，中间叉体和上叉体伸出的距离是叉体自身长度的一半，不得超过自身长度的百分之六十，当然如果负载量较轻的话，也可以适当延长！

挠度是与叉体的长度、货叉的高度(厚度)、以及负载量的大小有直接关系！叉体长度越长，那么它的伸缩距离就越远，下挠度相对也就越大！货叉的厚度(高度)越薄，下挠度也越大，所以保证叉体的厚度也是有必要的！货叉在负载方面如果长期超载，那么叉体的挠度也会相对增大！

在负载方面除了对叉体自身要求具备相应的承载量外，导向滚轮(滚动轴承)也需要有相应的要求，不同的负载要求，所选择的导向滚轮(滚动轴承)大小也不一样，其求能满足或达到所要求的载荷！当然其它配件也须满足负载条件，如：动力配置、齿轮齿条、链轮链条等！

在额定负载情况下，除了对叉体的长度、行程、挠度具有一定的要求外，进叉高度(厚度)也具有

一定的限制，在密度立体仓储中，物料下方的预留空间不会是很大的，这就对牙叉的进叉高度(厚度)具有一定的要求了，高度(厚度)太大就插入不了，高度(厚度)过小或太薄就会影响叉体的承载能力，而且容易变形，不利于牙叉的正常运行，所以合理使用预留空间尤为重要！

AHJW系列堆垛机牙叉因为其特殊的构造性能和相应的材料，它可以在80摄氏度恒温下进行作业，也能在零下40度的低温下正常工作，具备全天候工作的性能要求，而且在长期载荷工作状态下，叉体不变形，在负载状态下AHJW系列堆垛机牙叉的叉体下挠度始终在允许范围内；

合理的配置是产品质量的重要保障，AHJW系列堆垛机牙叉的常用配置：

叉体(伸缩臂)材料：选用42CrMo材料，经过二次锻打，再采用整体式机加工而成，抗弯强度高，确保在长时间承载的情况下叉体不变形！

专用齿条由台湾凯贺公司加工定制，精度高，可达国标(GB)7级！

滚动轴承采用IKO或KIS品牌轴承，负荷能力高、耐冲击性强！

定制的导向滑块，采用超高分子PTFE四氟材料，导向性能好，具备良好的耐磨性能！

传动链条由意大利产雷吉纳品牌提供，特点是耐磨、耐高温、延展性低、受力后不会伸长，使用寿命长，可适用于大规模、长时间频繁使用；

动力配置(含减速电机)可搭载异步变频电机、或采用精研、汇川、台达、三菱、西门子、步科、松下等品牌伺服电机；

编码器(ENCODER)采用TR-ELECTRONIC(德国帝尔)品牌或kuebler(德国库伯勒)品牌编码器，信号转换检测速度快，定位准确，抗干扰性能强！

传动联轴器结构紧凑，角向补偿能力强，传动效能高！

扭力极限器(扭力限制器)选用Mikipulley(日本三木)，稳定的过载保护器；

限位开关(接近开关)选用OMRON、SCHNEIDER品牌，准确的限位功能，良好的品质保证；