

烧结机耐磨药芯焊丝

产品名称	烧结机耐磨药芯焊丝
公司名称	清河县点固焊接材料有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	品牌:点固 型号:LQ643 产地:清河县
公司地址	天山北路1号
联系电话	0319-5208177 13373196131

产品详情

堆焊工件：烧结机焊丝型号：LQ643焊丝直径：1.2-1.6焊接方法：气保护焊丝特点：LQ643为CO₂或80%Ar+20%CO₂保护耐磨堆焊药芯焊丝。该焊丝焊接工艺性能优良，成形美观，飞溅较小。熔敷金属为高铬合金，因而具有优良的耐磨料磨损性能。同时添加Mo、W、V、B等元素，提高了焊缝金属高温耐磨性能，加入Ni元素，保证焊缝在不降低耐磨性能的条件下，增加抗冲击性。该焊丝堆焊时会出现细裂纹，是释放应力的结果，不影响在低冲击工矿条件下的正常使用。堆焊工艺:1、堆焊前去除待焊工件表面的油、锈等污物，车去疲劳层。2、母材焊前最好进行预热，温度在250度以上，焊后保温缓冷。