

品牌UV紫外线固化炉 UV紫外线固化炉 鑫力达

产品名称	品牌UV紫外线固化炉 UV紫外线固化炉 鑫力达
公司名称	深圳市鑫力达工业胶料辅料行
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区龙华办事处华联社区牛地埔西区69-2号(办公场所)
联系电话	13823750013

产品详情

UV灯固化炉开机顺序

- 1 调节UV管至生产线工件之间的距离，固定好后，UV紫外线固化炉，检查高压连接线不要碰到工件
- 2 检查UV高压柜是否关闭，确保高压柜关闭，高压柜附近没有人员。
- 3 检查送风系统是否打开，如果没有，UV紫外线固化炉用途，先把送风系统打开。
- 4 检查确保UV室送风机械调节阀成开启状态。不一定为全开状态，一旦调整完毕就不要再动。
- 5 合上总电源开关及所有关。
- 6 打开自转开关调整转速检查自转及工件运转是否平稳，如果运转不良及时进行调整，建议自转不要太快，工件旋转速度太快反而无益，而且增加许多隐患。
- 7 关闭UV室防护们。
- 8 调节UV炉温控仪，设定SV值为40 。
- 9 把UV能量开关全部拨到100%一侧（建议使用100%一档），依次按下A组与B组的启动按钮，此时UV1至UV5灯管依次预热启动，（必须先启动驱动链条）观察电流是否运转平稳。UV灯管点亮延时后UV室送风电动调节阀开启，排风机运转。
- 10 观察UV灯管是否全部点亮，如果全部点亮，检测UV能量，建议使用体积小重量轻的UV能量测试仪，UV紫外线固化炉价格，以免旋转时碰到UV室窗口。根据测试结果反复调整UV灯管与工件之间的距离，直到满足需要为止。

紫外线固化炉可选配功能：开关快门计时，石英片、固化箱内可安装升降板

UV波长	365-400nm
紫外光强	200mW/平方厘米
输送速度	0-10米/分钟
网带材质	不锈钢 / 特氟龙
网带宽度	200毫米

UV紫外线固化炉适用范围：

各种UV涂料、IMD注塑产品油墨固化；涂料试验、塑胶按键、金属标牌、PE塑胶外壳的UV油、UV胶的干燥固化。

干燥设备的选择与应用

多种类、多型号的印后烘干设备，无论是冰花、磨砂、还是皱纹、折光、发泡、滴精，都可为您提供最适合的干燥设备，以达到您最满意的固化、干燥效果。

品牌UV紫外线固化炉-UV紫外线固化炉-鑫力达(查看)由深圳市鑫力达工业胶料辅料行提供。“工业胶水,胶料,胶瓶,紫外线设备及灯具,点胶机及配件等”就选深圳市鑫力达工业胶料辅料行(www.xldtokia.com)，公司位于：深圳市龙华新区龙华办事处华联社区牛地埔西区69-2号(办公场所)，多年来，鑫力达坚持为客户提供好的服务，联系人：刘小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫力达期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.xldjiaoshui.com)还是从事胶水，品牌胶水，环保胶水的厂家，欢迎来电咨询。