

品之豪CNC加工厂家 cnc加工厂家 深圳cnc加工

产品名称	品之豪CNC加工厂家 cnc加工厂家 深圳cnc加工
公司名称	东莞市品之豪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路
联系电话	13827408573

产品详情

品之豪精密五金专注精密CNC加工20年，专业有保障

汇聚专业人才，打造专业型工厂

品之豪配以先进的加工设备、雄厚的技术力量以及稳定而高素质的员工队伍，使品之豪精密五金有限公司在生产加工、技术管理、业务销售等方面都成为同行业的翘楚。

品之豪精密五金追求高质量高精度，产品关键零部件均采严格按照ISO质量管理体系，确保加工后的零件都经过严格的检验。产品质量保证，价格优惠。期待与您长期合作。欢迎致电了解。

CNC数控加工工艺注意事项有哪些

进给条件与刀具后面磨损关系在的范围内产生。但进给量大，切削温度上升，后面磨损大。它比切削速度对刀具的影响小。切深对刀具的影响虽然没有切削速度和进给量大，但在微小切深切削时，被切削材料产生硬化层，同样会影响刀具的寿命。

用户要根据被加工的材料、硬度、切削状态、材料种类、进给量、切深等选择使用的切削速度。

适合的加工条件的选定是在这些因素的基础上选定的。有规则的、稳定的磨损达到寿命才是理想的条件。

然而，在实际作业中，刀具寿命的选择与刀具磨损、被加工尺寸变化、表面质量、切削噪声、加工热量等有关。在确定加工条件时，需要根据实际情况进行研究。对于不锈钢和耐热合金等难加工材料来说，

可以采用冷却剂或选用刚性好的刀刃。

CNC数控加工时必须注意的事项

自动走刀要选好进给速度调好行程限位块。

手动进刀通常按逐步增压和减压的准则进行避免用力过猛形成事端。调整钻床速度、行程、装夹工件时以及擦试机床时要停车断电。

机床开动后禁绝触摸运动着的工件、刀具和传动有些。制止隔着机床滚动有些传递或拿取东西等物品。

钻头上绕长铁屑时要泊车铲除制止用口吹手拉，清除切屑要用毛刷，不可用手抓、用嘴吹。运用横臂反转范围内禁绝有障碍物。

作业结束时将横臂降到方位。主轴箱接近立柱并都要卡紧。或两人以上在同一台机床作业时有必要有一人负责安全统一指挥避免发作事端发现异常情况应立即泊车请有关人员进行查看。

CNC数控加工时禁绝脱离作业岗位因故要脱离时有必须停车并切断电源。发现机床有故障，应马上检查并报告维修部门派人修理。