

机械制图培训班 行思远教育 实学实用 六安机械制图

产品名称	机械制图培训班 行思远教育 实学实用 六安机械制图
公司名称	安徽行思远教育投资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和昌中心A座1809室
联系电话	18105693831

产品详情

机械制图简介

1. 图样:是工程语言和语言文字一样是人类在生产实践活动中用来表达和交流技术思想的有力且必不可少的工具。
2. 图学:是进入工程的阶梯熟悉制图的基本知识，机械制图教程，基本方法和基本技能，培养绘图，识图和空间想像能力及空间分析能力。
3. 工程图:产品(设备)在设计、制造、检验、安装等过程中所使用的图面。
4. 工程图种类(1) 按内容分:总装图，部件图，零件图，工艺图，流程图。(2) 按方法分:原图，描图，蓝图。
5. 识图的基本知识
(1) 图线的表示方法和用途。(2) 比例:为方便加工，零件图常采用1:1的比例。(3) 尺寸:工程图的单位是毫米mm，六安机械制图，一般省略不写。(4) 读图时常见图中标有R， ϕ ，SR，S ϕ 等符号它们分别代表半径，直径，机械制图视频教程，球半径，机械制图培训班，球直径。

机械制图作用：

剖视图是假想用剖切面剖开机件，将处在观察者与剖切面之间的部分移去，将其余部分向投影面投影而得到图形。剖视图主要用于表达机件的内部结构。剖面图则只画出切断面的图形。剖面图常用于表

达杆状结构的断面形状。

对于图样中某些作图比较繁琐的结构，为提高制图效率允许将其简化后画出，简化后的画法称为简化画法。机械制图标准对其中的螺纹、齿轮、花键和弹簧等结构或零件的画法制有独立的标准。

机械制图必须懂的基础知识

表面粗糙度

1、表面粗糙度的概念

表面粗糙度是一种微观几何形状误差，是指零件加工表面上具有较小间距和峰谷所组成的微观几何形状特性，评定表面粗糙度参值的大小。

- 1) Ra : 轮廓算术平均偏差
- 2) Ry : 微观不平度十点高度
- 3) Rz : 轮廓高度

一般常用高度参数Ra，在表面粗糙度代号标注时也可以省略Ra。如采用其他两项评定参数时，必须注明Rz或Ry

Ra一般用电动轮廓仪进行测量。

由于Ra的概念较直观，反映轮廓的信息量多所以应用较为广泛。

Ra常用参数值范围 $0.025\sim 6.3\ \mu\text{m}$ 。

机械制图培训班-行思远教育 实学实用-六安机械制图由安徽行思远教育投资有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽行思远教育投资有限公司（www.ahxsyjt.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!