

# 手持式振动分析仪ACEPOM321

产品名称	手持式振动分析仪ACEPOM321
公司名称	靖江申诺仪器设备厂
价格	.00/件
规格参数	品牌:其他 型号:ACEPOM321
公司地址	靖江市人民南路168号
联系电话	18136273886

## 产品详情

手持式振动分析仪ACEPOM321是针对现场便携式应用特别开发的，它即满足了便携式采集的要求，又实现了强大的现场数据采集和设备故障分析功能。具有非常高的性价比！

主要特点：

流程简易，优化的流程设计，人性化的考虑，使用人员几十分钟内就能掌握仪器的使用；

体积小、重量轻、紧凑便携；

3.5' 大屏幕液晶显示，分辨率高，支持触摸屏，全屏幕触摸操作；

超大的存储能力，标准配置的 1G 内存就可满足大容量数据采集的要求；

功能：

可采集振动速度、加速、位移的各种参数；

可测量 1/2 通道频谱、时域波形；

可监测各个通道的棒图；

可进行轴心轨迹分析；

单、双面现场动平衡；

总值趋势，以观察变工况设备的总值波动曲线；

分析频带宽，计算能力强，0 ~ 40KHz的分析范围，仪器中可直接计算双通道的6400线的FFT，可满足\*\*分析复杂机器（如高速齿轮）的振动要求；

柔性的采集参数设置，高通滤波、低通滤波、采样长度、采样频率等参数可自由设置，满足各类机械设备状态数据采集的需要。

技术参数:

存储容量：2G

液晶显示：3.5'真彩液晶屏，320 × 240 象素

触摸屏：全屏幕触摸操作

通讯：USB

电池：锂电池，工作时间 >8 小时

工作温度范围：(-10 ~ 50)

湿度：95% RH 非冷凝

振动数据采集：

1/2 个振动通道 + 1 个转速通道；

采集参数：硬件积分处理（不加积分、一次积分、二次积分），可以采集加速度、速度、位移；

独立信号处理：各通道优良独立的信号处理，确保各通道信号的独立性，杜绝通道间干扰；

硬件程控增益放大器：自动调节，有效地提高了信号的信噪比；

同时采保：硬件多通道同时采样保持，确保多通道振动信号的优良同相位；

抗混滤波：硬件自动调节；

动态范围：96dB 参数设置；

采样频率、高通滤波、低通滤波、采样长度可以任意设置；

频谱分析：频谱种类：幅值谱、功率谱、相位谱、倒频谱等

机械设备故障分析：

根据现场的实际情况，通过多种分析方法，可以诊断设备各种转子类故障（基础松动、不平衡、不对中、轴弯曲、轴裂纹、共振、喘振、油膜涡动、油膜振荡、旋转失速、转子与静止件摩擦、转子过盈配合件过盈不足、密封和间隙动力失稳），轴承类故障（轴承磨损、轴承点蚀、轴承缺油），齿轮箱类故障（齿轮磨损、齿轮偏心、齿轮齿距误差过大）等各种机械故障。

对于流动轴承和齿轮系统，监测高频脉冲信号是\*基本的要求，提供了专门的无量纲的指标检测，您可以

以此迅速确认滚动轴承基齿轮系统是否存在故障，并确定故障程度。

可选软件：

现场动平衡软件：

具有单双面现场动平衡功能。

包括所有你所需要的功能，可以快速而有效的进行动平衡矫正过程。

操作简单：内置软件指导你完成振动分析和现场动平衡。

轴承故障诊断软件：轴承类故障（轴承磨损、轴承点蚀、轴承缺油），齿轮箱类故障（齿轮磨损、齿轮偏心、齿轮齿距误差过大）等各种机械故障。对于滚动轴承和齿轮系统，监测高频脉冲信号是\*基本的要求，提供了专门的无量纲的指标检测，您可以以此迅速确认滚动轴承基齿轮系统是否存在故障，并确定故障程度。

部件号	单通道标准配置	数量
ACEPOM321A	主机	1
ACEPOM321-ZDT	振动加速度传感器	
ACEPOM321-ZDX	振动加速度传感器专用电缆	
ACEPOM321-CZ	磁座	
ACEPOM321-CD	充电器	
ACEPOM321-BOX	仪器箱	

#### 双通道标准配置

ACEPOM321B	2
------------	---