

山东扳道器 安普工矿器材厂品牌 扳道器销售

产品名称	山东扳道器 安普工矿器材厂品牌 扳道器销售
公司名称	林州市安普工矿器材厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	林州市定角工业区
联系电话	13939984241 13939984241

产品详情

林州市安普工矿器材厂生产的安普牌600，762，900，1435轨距的各种型号道岔，煤矿机械、铁路配件、钢轨压板及起重机轨道联结件和各种汽车配件，在国内有着很高的知名度与信誉度。全铸钢压轨器：(1)上盖和底座、调整板材质为ZG270-500.应符合5676-85之规定.采用失蜡精密铸造.II级级量，尺寸偏差符合JZ67-2II级精度之规定。(2)螺栓，螺母为Q235BF 钢加工件，机械性能及化学成分GB700-88之规定，扳道器厂家，螺栓表面精度12.5，螺母符合GB 6170-86 规定.(3)平垫圈材质为Q235AF钢，应符合GB97.1-85规定(4)弹簧垫圈材质为65Mn或60si2Mn钢，应符合符合GB93-87规定。以上产品外形尺寸依照图集04G325或05G525

道岔铺设：道岔预铺。铺装铁垫板。各类垫板、滑床板、胶垫等按铺设图要求摆放安装到位。垫板与各类配件严格按设计散布与安放，不允许随便更换，特别是辙后垫板与辙叉的护轨下垫板要铺设正确。铁垫板和板下缓冲板对号入座，需注意，铁路道钉，因铁垫板上的螺栓孔径为33mm，而螺栓直径为30mm，故轨枕与铁垫板的联结螺栓先不要拧紧，待到轨件组装时，轨距块就位后再拧紧。

林州市安普工矿器材厂生产的安普牌600，762，900，山东扳道器，1435轨距的各种型号道岔，煤矿机械、铁路配件、钢轨压板及起重机轨道联结件和各种汽车配件。

道岔上有许多配件，宁德 铁路专用螺旋道钉，扳道器批发，包括螺钉。但是，为了避免在使用螺钉时经常出现问题，一方面要确保螺钉自身的质量，另一方面，必须正确安装螺钉。接下来，我们将简要介绍螺旋钉的正确安装方法。

林州市安普工矿器材厂生产的安普牌600，762，扳道器销售，900，1435轨距的各种型号道岔，煤矿机械、铁路配件、钢轨压板及起重机轨道联结件和各种汽车配件。

山东扳道器-安普工矿器材厂品牌-扳道器销售由林州市安普工矿器材厂提供。林州市安普工矿器材厂（w

www.lzapgk.com) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。安普工矿器材厂——您可信赖的朋友，公司地址：林州市定角工业区，联系人：郭经理。同时本公司（www.lzapgk.cn）还是从事道岔，双开道岔，三开道岔的厂家，欢迎来电咨询。