

镀锌生产线制造厂家 镇江镀锌生产线制造 凯宏生产线安装

产品名称	镀锌生产线制造厂家 镇江镀锌生产线制造 凯宏生产线安装
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

镀锌生产线设计时取消了对垂度控制的要求

- (1) 镀锌生产线设计时取消了对垂度控制的要求，因为它是在特定高张力运行；
- (2) 高额定张力，与垂度系统相比时，镀锌生产线制造图片，改善了带钢纠偏控制；
- (3) 较高的比张力使带钢可以反向运行，以便恢复可能受到生产线停机影响的带钢；
- (4) 降低了除鳞机张力辊所需的功率。因为在酸洗槽之前没有必要过分降低张力；
- (5) 由于设备的酸洗槽较浅，因此酸洗液能迅速排放。

无论如何，镇江镀锌生产线制造，浸锌时间一定要遵循满足膜厚需要而尽量缩短时间为原则。时间过短会造成因表面锌铁合金层没有完全生成而产生的漏镀及表面不光滑；时间过长会使热锌层厚度过厚而发生无端浪费锌耗和附着力下降。

一般来说，钢件在锌槽中的浸镀时间不确定，但一般以锌槽表面不再有灰生成为准，通常在0.5-2分钟之间，而厚度比较厚的钢件则需要较长的浸锌时间。浸锌时间不需要有固定的标准，一定要根据不同的工艺温度、钢件厚度、材质等多方面因素综合考量，在热镀锌设备生产这方面经验非常重要。

无论如何，镀锌生产线制造供应，浸锌时间一定要遵循满足膜厚需要而尽量缩短时间为原则。时间过短会造成因表面锌铁合金层没有完全生成而产生的漏镀及表面不光滑；时间过长会使热锌层厚度过厚而发生无端浪费锌耗和附着力下降。

山东凯宏机电镀锌生产线构造，首要由控制系统、主动行车、行车滑架、水平移动滑道、水平行走组织、笔直升降组织酸雾搜集处理系统等构成。

要用于主动运送酸洗进程的工件，将工件从一个酸洗槽运送到下一个酸洗槽中，使各酸槽中的酸液浓度和铁盐含量阶梯式散布完结废酸有固定槽排放处理。

依据被镀工件与盐酸反应时刻和漂洗、助镀时刻，断定在每个酸洗槽中浸泡时刻、漂洗时刻、助镀时用PLC进行编程，使进、出料主动门、水平行走组织、笔直升降组织动作，完结工件水平运转和笔直升降，完结工件的酸洗、漂洗、助镀和检查等工序工作。完结酸洗工作主动化。酸雾搜集和处理系统是将酸洗车间闭，通过引风机将酸雾运送到水幕式酸雾净化处理设备中进行处理，使排出气体达到欧盟排放标准。

其特点是:提高了盐酸的利用率;延长了厂房和设备的使用寿命，镀锌生产线制造厂家，下降了设备的修理本钱;完结主动化酸洗，可节约人力，下降工人的劳动力。

镀锌生产线制造厂家-镇江镀锌生产线制造-凯宏生产线安装由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司（www.kaihongjidian.com）是从事“彩涂生产线设计安装,镀锌生产线设计安装,彩铝卷生产线设计安装”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：屈剑喜。