

南通水下切粒机组 水下切粒机组型号 百优

产品名称	南通水下切粒机组 水下切粒机组型号 百优
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

产品详情

使用水下切粒机的注意事项：

- 1、切粒机运转时进料口、出料口、皮带、齿轮等旋转部位禁止用手触摸。
- 2、切粒机使用前应先注入润滑油，以免造成切粒机的损坏。
- 3、对切粒机进行检修或停止工作时，水下切粒机组规格，必须切断电源。
- 4、必须按照正确的规范操作切粒机，水下切粒机组型号，以免造成机械故障或切粒的效果不好。

所以，要切出合格的切片，双螺杆水下切粒机组，必须要求引料辊对铸带有足够的正压力，水下切粒机以借其产生的摩擦阻力，来克服切削时产生的向下分力。

水下切粒机的定时检查

(1) 对切粒机的传动元件、皮带张力，减速箱的润滑情况及切粒机动定刀的磨损情况，检查时间为2个月检查一次。(2) 切粒机的切割间隙、脱膜间隙、引料间隙每半个月检查一次。如果发现切割间隙大于0.06mm、脱膜间隙大于0.2mm、引料间隙大于2.5mm(切片的厚度一般为5mm)时，出现了以上的几种情况时，需要间隙调整。间隙的调整标准是：切割间隙0.02至0.05mm(高粘度切片为0.02---0.04mm)，脱膜间隙0.1---0.15mm，南通水下切粒机组，引料间隙前后进料轴间隙2mm以下。

(3) 水循环系统的检查。切粒水循环泵过滤器、三股水过滤器的检查周期是2个月。三股水的检查标准：溢流水——水均匀地浸没导丝板整个区域，喷淋水——从所有喷嘴中喷出均匀的水，输送水——水量恰好能将切片颗粒送到干燥箱。对周期内出现循环泵过滤器前后压差大、三股水异常等要作特殊情况及时处理。

主电机系统故障：

- 1、主电机扭矩过高或过低；
- 2、主电机转速过低；
- 3、主电机轴承温度过高；
- 4、主电机绕组温度过高；
- 5、主电机水冷的冷却器出入口温度过高；
- 6、主电机轴承润滑油泵出口流量过低；
- 7、主电机轴承润滑油泵出口压力过低；
- 8、主电机水冷的冷却器水泄漏量过高等。

传动系统故障：

- 1、齿轮箱变速杆位置偏离；
- 2、摩擦离合器的仪表风压力过高；
- 3、摩擦离合器速度差过大；
- 4、齿轮箱润滑油泵出口压力过低；
- 5、齿轮箱润滑油泵出口油温过高；
- 6、摩擦离合器内部故障等。

南通水下切粒机组-水下切粒机组型号-百优(推荐商家)由南京百优挤出机械有限公司提供。南京百优挤出机械有限公司（www.njbeyou.com）是江苏南京,电子、电工产品制造设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在百优领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创百优更加美好的未来。同时本公司（www.njsgjcj.cn）还是从事双螺杆双阶式造粒机，单双螺杆双阶式造粒机，单螺杆双阶式造粒机的厂家，欢迎来电咨询。