

益佳银长期供应：（太原pe管,山西pe管,山西pe给水管）

产品名称	益佳银长期供应：（太原pe管,山西pe管,山西pe给水管）
公司名称	山西益佳银物贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:益佳银 材质:高密度聚乙烯 产地:山西
公司地址	旧晋祠路168号南堰万水物贸城南内区45号
联系电话	18835453141

产品详情

太原pe管,山西pe管,山西pe给水管，太原排水管，太原给水管厂家直销就到山西益佳银！

一,简介：

PE给水管是以专用聚乙烯为原材料经塑料挤出机一次挤出成型,应用于城镇给水管网,灌溉引水工程及农业喷灌工程,特别适用于耐酸碱,耐腐蚀环境的塑料管材。由于PE管道采用热熔,电热熔连接,实现了接口与管材的一体化,并可有效抵抗压力产生的环向应力及轴向的抗冲应力,而且PE管材不添加重金属盐稳定剂,材质无害,不结垢,不滋生细菌,避免了饮水的二次污染。

二,规格： 20- 800

目前PE给水 15

三,优点：

- 1,不含任何对人体有害的成分,不生锈,不结垢,做饮用管安全卫生；
- 2,卫生性能良好：PE给水管加工时不添加重金属盐稳定剂,材质无毒性,无结垢层,不滋生细菌,很好地解决了城市饮用水的二次污染；
- 3,内壁光滑且管壁不结垢,具有超低摩阻,相同内径输水比钢管可提高30%的流量；
- 4,使用寿命,在标准情况下,至少可安全使用五十年；
- 5,具有极好的抗腐蚀性；

6,采用热熔焊接和电容焊接,操作简单,接口牢固,无泄漏。

7,极好的耐磨性,其耐磨性是钢管/铁管的4倍 ;

8,质量轻,可挠曲,具有优异的施工性能和施工成本 ;

9,有很好的韧性,即使管道发生严重变形也很难破裂,因而其抗地震性能十分优良 ;

四,应用范围 :

1,城镇/农村自来水管网系统

2,园林绿化供水管网系统

3,用于旧网改造工程系统

4,农用灌溉管道系统

太原pe管,山西pe管,山西pe给水管 , 太原排水管 , 太原给水管厂家直销就到山西益佳银 !

山西益佳银物贸有限公司,是生产销售聚乙烯(PE)给水管材,排水管材,MPP电力电缆护套管,碳素管,燃气管材,各种穿线管材的厂家。公司拥有国际先进的PE塑料管材生产线,管理先进,技术,已通过国家ISO9001国际质量体系认证,ISO14001环境质量体系认证,国家饮用水安全卫生认证。公司现有一支集安装,售后服务为一体的施工队伍,承揽自来水安装及改造,市政排水,生活小区排水,高压穿线,通讯穿线,农村安全饮水,节水灌溉,燃气等工程。公司始终坚持“共生,共赢,敬天爱人”的经营宗旨。以质量保证的产品,先进的设计,的施工,完善的售后服务,与客户同呼吸,共命运。

特点 :

耐腐蚀性

(1) 聚乙烯具有优良的耐腐蚀性,较好的卫生性能和较长的使用寿命

聚乙烯为惰性材料,除少量强氧化剂外,可耐多种化学药品侵蚀,且不易滋生细菌。众所周知钢管,铸铁管被塑料管所取代的原因不仅是因为塑料管材比其输水能耗低,生活能耗低,重量轻,水流阻力小,安装简便迅速,造价低,寿命长,具有保温功能等,还因为塑料管耐腐蚀,不易滋生微生物等性能优于钢管及铸铁管。

聚乙烯管材的使用寿命为50年以上,这一点不仅已为国际标准和国外的一些先进标准所确认,而且已经被实践所证明。

聚乙烯能够推广应用的另一个原因是因为聚氯乙烯日益受到环境保护方面的压力。首先是聚氯乙烯本身的卫生性能问题:众所周知,在正规生产和严格控制下生产聚氯乙烯管是可以保证卫生性能的,容许应用在饮用水领域。但是还是有人担心在控制不严的地方可能会发生问题:如聚氯乙烯树脂中氯乙烯单体的超标,在给水管用聚氯乙烯管的配方中误用了有毒的助剂。把不保证无毒的排水用聚氯乙烯管和管件误用到了给水管和管件等。其次是聚氯乙烯管的回收问题:聚氯乙烯和聚乙烯一样是热塑性塑料,从理论上讲都是可以利用的,但是各国的证明,旧塑料制品能回收再生的比例有限,主要的处理方式是焚烧回收能源,聚氯乙烯因为含氯,在焚烧时控制不好就可能产生有害物质,而聚乙烯仅含碳氢,焚烧后生成水和二氧化碳。

柔韧性

聚乙烯具有独特的柔韧性和优良的耐刮痕的能力

聚乙烯管道系统的挠性有着巨大的技术经济价值。聚乙烯的挠性是一个重要的性质,它极大的提高了该材料对于管线工程的价值。良好的挠性使聚乙烯管可以盘卷,以较长的长度进行供应,避免了大量的接头和管件。同时,挠性和重量轻及具有优良的耐刮痕能力,使之可采用多种可减轻对环境和社会生活的影响且费用经济的安装方法,如免开挖施工技术。免开挖施工技术是指利用各种岩土钻掘的技术手段,在地表不开沟(槽)的条件下铺设,更换或修复各种地下管线的施工技术。多种免开挖施工技术非常适宜采用聚乙烯管材,如铺设新管线的水平定向钻进和导向钻进法,原位更换旧管线的胀管法及修复旧管线的穿插更新内衬法及各种改进的内衬法(折叠变形法,热拔法和冷轧法)。

PE独特的柔韧性还使其能够有效的抵抗地下运动和端载荷。从表面上看,强度和刚性方面,塑料埋地管不及水泥管及金属管道,但从实际应用看,塑料埋地管是属于“柔性管”,在正确设计和铺设施工下塑料埋地管是和周围土壤共同承受负载的。所以塑料埋地管不需要达到“刚性管”一样的强度和刚性就可以满足埋地使用中的力学性能的要求。同时,聚乙烯的压力松弛特性可有效地通过形变而消耗应力,其实际轴向应力水平远比理论计算值低,而且其断裂伸长率一般都大于500%,弯曲半径可以小到管直径的20~25倍,是一种高韧性材料,对地基不均匀沉降的适应能力非常强,这些特点使其成为抵御地震,地基沉降以及温差伸缩的管道。例如在1995年日本神户大地震中,PE给水管及燃气管就是其中幸免的管道系统。

耐低温

聚乙烯具有非常突出的耐低温性能

PE管的低温脆化点为-70℃,优于其他管道。在冬季野外施工时聚氯乙烯(PVC-U)管容易脆裂,我国北京地区铺设聚氯乙烯(PVC-U)埋地给水管试点工程中总结的一条经验是温度在零度以下就不适宜进行聚氯乙烯(PVC-U)管的铺设施工了。还有一个明显的佐证,为改进PP的韧性和低温耐冲击性能,可将乙烯与丙烯单体共聚制成无规共聚聚丙烯(PP-R),其一般采用iPP的工艺路线和方法,使丙烯和乙烯的混合气体进行共聚,得到主链中无规则地分布着丙烯和乙烯段的共聚物(即PP-R管材料),PP-R管材料中的乙烯含量大多在3%左右。但改善后的PP-R耐低温性能仍不尽人意,其脆化点约为-15℃,远高于聚乙烯管的脆化点温度-70℃。

断裂韧性

聚乙烯具有良好的快速裂纹增长断裂韧性

发生快速裂纹增长破坏时,裂纹可以100~45m/s速度快速扩展几百米至十几公里,造成长距离管路损坏,发生大规模泄漏事故,以及后续的燃烧(输天然气)或洪水(输水)事故。这种事故发生概率不大,一旦发生,危害极大。对塑料压力管的持续发展来讲,防止发生快速裂纹增长破坏要求的重要性已经超过了对长期寿命强度性能的要求。其原因为:在同一SDR(管材直径与其厚度之比)时,计算的长期寿命—长期强度与增大管径无关(实际上大口径管可能比小口径管安全),但快速裂纹增长危险随管径增大而增加。在现有大品种塑实验方法料管中,如聚乙烯,聚丙烯,聚氯乙烯管等,达到一定管径时,由防止快速裂纹增长破坏所决定的许用压力,总是比由长期强度问题所决定的许用压力低。也就是说,按防止快速裂纹增长破坏的要求决定了许用压力后,长期寿命(如20,50年)要求可自行得到满足;快速裂纹增长断裂韧性差的材料将遭到淘汰,不管它的长期强度性能好或坏。如聚氯乙烯(PVC-U)燃气管已经基本上全部被聚乙烯(PE)燃气管所取代。欧洲聚氯乙烯(PVC-U)给水管被聚乙烯(PE)管取代的趋势已经明朗。

我国尚未建立监控快速裂纹增长破坏的试验装置。我国的塑料压力管标准都未涉及这一问题,这表明我国的塑料压力管水平比世界一般水平至少落后一个发展阶段。