

# 衡水消失模铸造 消失模铸造工艺 山东高胜达机械

产品名称	衡水消失模铸造 消失模铸造工艺 山东高胜达机械
公司名称	山东临朐高胜达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园
联系电话	13505364124

## 产品详情

消失模铸造冷却的干砂在日耗砂库下进入造型工部。至此完成从落砂、降温、除尘、磁选、清理杂物、输送的全过程。4、电控系统：本条消失模砂处理线采用PLC全线自动程序控制，同时设有自动和手动切换功能，整条生产线各单元设备的启动、停止可实现如下运行：

消失模铸造冷却的干砂在日耗砂库下进入造型工部。至此完成从落砂、降温、除尘、磁选、清理杂物、输送的全过程。4、电控系统：本条消失模砂处理线采用PLC全线自动程序控制，同时设有自动和手动切换功能，消失模铸造生产线，整条生产线各单元设备的启动、停止可实现如下运行：

消失模铸造本造型工部采用BSZ-04k变频三维振实台，其结构及工作原理：本机由三对6台激振电机作为激振源。每对激振电机反向同步运转，分别形成三个方向（X、Y、Z）的合力，使振实台及其上面的砂箱以一定的加速度振动，完成对砂箱内干砂的紧实。振实台采用空气tan簧支撑，衡水消失模铸造，可升降，使砂箱在振实过程中更加平稳，防止砂子挤压白模变型。

消失模铸造本造型工部采用BSZ-04k变频三维振实台，消失模铸造原理，其结构及工作原理：本机由三对6台激振电机作为激振源。每对激振电机反向同步运转，分别形成三个方向（X、Y、Z）的合力，消失模铸造工艺，使振实台及其上面的砂箱以一定的加速度振动，完成对砂箱内干砂的紧实。振实台采用空气tan簧支撑，可升降，使砂箱在振实过程中更加平稳，防止砂子挤压白模变型。

消失模铸造外购的铸造专用涂料，在涂料搅拌机内加水搅拌，使其得到合适的粘度。搅拌后的涂料放入容器内用浸、刷、淋和喷的方法将模型组涂覆。一般涂两遍，使涂层厚度为0.5~2mm。据铸件合金种类、结构形状及尺寸大小不同选定。涂层在40~50 下烘干

消失模铸造外购的铸造专用涂料，在涂料搅拌机内加水搅拌，使其得到合适的粘度。搅拌后的涂料放入容器内用浸、刷、淋和喷的方法将模型组涂覆。一般涂两遍，使涂层厚度为0.5~2mm。据铸件合金种类、结构形状及尺寸大小不同选定。涂层在40~50 下烘干

衡水消失模铸造-消失模铸造工艺-山东高胜达机械(推荐商家)由山东临朐高胜达机械厂提供。山东临朐高胜达机械厂( [www.sdzhuzaojx.com](http://www.sdzhuzaojx.com) ) 实力雄厚, 信誉可靠, 在山东 潍坊 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领山东高胜达机械和您携手步入辉煌, 共创美好未来!