

# 定制工业机器人系统 工业机器人系统 海川智能

产品名称	定制工业机器人系统 工业机器人系统 海川智能
公司名称	海川智能设备(广州)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城区新塘镇新誉南路（沙宁路口）骏盈置业大厦323-1号
联系电话	13924160389

## 产品详情

海川智能科技（广州）有限公司，位于广州增城区，新塘镇。本公司是一家专业从事自动化焊接设备研发、生产、销售、售后服务及各种进口焊机配件为一体的高新技术企业。

公司产品主要有：OTC品牌焊接机器人、OTC焊机、伺服变位机、焊接工装夹具、焊房工作台、NACHI（那智）品牌机器人（各种工件搬运、涂胶、零件组装、去毛刺等用途）等配套自动化设备。现广泛应用于汽车、摩托车、电动车、三轮车、自行车、运动器材、五金制品、工程机械、轨道交通等焊接领域。

### 焊接机器人的变位机如何选择

焊接机器人运用非常广泛，我们如何为焊机机器人选择变位机呢？

- 1、提高焊缝的可达性。
- 2、可以使焊缝处于平焊的位置，特别是焊接临界厚度的焊缝时，这一点显得尤其重要。
- 3、焊接薄板时，通过变位，可以提高焊接速度，还可以实现立焊。
- 4、机器人焊接时，可以使用两套工作台。当一套工作台工作时，操作人员就可以在另一套工作台上装载或卸载工件。
- 5、对操作者提供保护，以防止辐射和飞溅。
- 6、减少机器人的重复定位，定制工业机器人系统，即循环时间的减少和生产线上焊枪软管磨损量的降低。

## 7、人机界面友好。工业机器人系统

### 自动化机器人对工厂有什么好处呢？

海川智能科技（广州）有限公司，位于广州增城区新塘镇，本公司是一家专业从事自动化焊接设备研发、生产、销售、售后服务及各种进口焊机配件为一体的高新技术企业。

公司产品主要有：OTC品牌焊接机器人、OTC焊机、伺服变位机、焊接工装夹具、焊房工作台、NACHI（那智）品牌机器人（各种工件搬运、涂胶、零件组装、去毛刺等用途）等配套自动化设备。现广泛应用于汽车、摩托车、电动车、三轮车、自行车、运动器材、五金制品、工程机械、轨道交通等焊接领域。

自动化机器体系和机器人虽然在一定程度上可以代替人的体力劳动和脑力劳动，但它毕竟只是由各种机械、精密仪表、电子计算机、人工智能、传动装置等组装起来的机器，是生产资料。在生产过程中，工业机器人系统，这些生产资料作为生产的物的因素，只是转移自身的价值，即在生产商品的使用价值的同时，把自身的价值转移到新产品中去。它只是资本家获取剩余价值不可缺少的物质条件，是作为雇佣工人的劳动的“吸收器”发挥作用的，是生产剩余价值的手段。

其次，自动化机器体系和机器人并不能完全代替人的劳动，它们不仅要由人来发明、设计和制造，而且在运转中也要由人来控制、调试和维修等等。

第三，在自动化企业中，劳动者所从事的劳动是一种复杂劳动，自动化机器体系和机器人只是工人、科学家、工程师复杂劳动的一种物化。复杂劳动是倍加的简单劳动，在同一劳动时间内，复杂劳动所创造的价值大于简单劳动所创造的价值。

因此，在自动化企业中，工业机器人系统厂家，直接参加生产的工人人数尽管会减少，但是，在同一劳动时间内，复杂劳动创造的新价值不但不会减少反而会会增加，从而使资本家能够获取更多的剩余价值。总之，自动化机器体系和机器人的出现，使资本商品生产的产量增加了，资本家获取的剩余价值增多了，但是，自动化机器体系和机器人是生产剩余价值的手段，不是剩余价值的源泉；剩余价值由雇佣工人的剩余劳动所创造的实质并没有改变。科学技术的进步和自动化机器体系、机器人的出现，不可能否定马克思的劳动价值论和剩余价值论。

海川智能科技（广州）有限公司，位于广州增城区新塘镇。公司产品主要有：OTC品牌焊接机器人、OTC焊机、伺服变位机、焊接工装夹具、焊房工作台、NACHI（那智）品牌机器人（各种工件搬运、涂胶、零件组装、去毛刺等用途）等配套自动化设备。现广泛应用于汽车、摩托车、电动车、三轮车、自行车、运动器材、五金制造、工程机械、轨道交通等焊接领域。公司秉承“行稳致远”的理念，根据市场需求不断提高产品，服务品质。在不断创新发展中稳步前行，始终以客户的需求来要求自己，为客户提供优质的服务。工业机器人系统

焊接机器人主要包括机器人和焊接设备两部分。机器人由机器人本体和控制柜组成。而焊接装备，以弧焊及点焊为例，则由焊接电源、送丝机弧焊、焊枪钳等部分组成。那么焊接机器人在实际应用中有哪一些应用实例呢？大家跟随小编一起来了解一下吧。焊接机器人的应用实例变压器油箱上存在多种焊接接头型式，有对接焊缝、平角焊缝、立角焊缝等。下面，我们就以焊接难度较大的立角焊为例，介绍一则焊接机器人在变压器制造中的应用实例。

为保证焊接强度，油箱在焊接立角焊缝时需要采取由下向上立焊的方法工业机器人系统。此方法熔深较大，容易焊透，但熔池底部是个斜面，熔融金属在重力作用下比较容易下淌。因此，必须采用比平焊稍小的电流，焊枪的摆动频率应稍快，采用锯齿形节距较小的摆动方式进行焊接，使熔池小而薄，熔滴过渡采用短路过渡形式。工业机器人系统

焊接机器人立角焊，首先要对预设位置点、焊接起始点、中间点、焊接终止点进行示教并创建程序，必须加入摆焊功能和跟踪功能。如果示教器中已保存有立角焊程序，仅需对焊接开始、结束点进行示教即可，操作步骤就可大大简化。

在焊接机器人系统中，工业机器人系统费用，可以根据不同的材质、板厚、接头形式及焊接位置等情况，设定不同的焊接参数。

使用上述程序和参数，对变压器油箱箱沿与箱壁连接处进行立角焊，就会形成一道鱼鳞纹均匀、焊缝宽窄一致、不跑偏且没有接头的美观焊缝，手工焊接是很难达到这种效果的。工业机器人系统咨询热线：13924160389

值得注意的是，在焊接机器人示教过程中，调整好焊枪的倾斜角度很关键，如果角度偏差较大，就会出现焊脚不对称的情况。同时，还要保证焊丝伸出长度足够，否则焊接飞溅会堵塞枪嘴并造成保护罩过热。

焊接机器人在推广过程中需要改进的问题

实际应用证明，对不受空间限制的变压器长直焊缝或带法兰的圆形角焊缝，机器人焊接比人工焊接具有巨大优势。但焊接机器人在变压器制造行业的应用尚处于初级阶段，为了提高焊接机器人利用率，还要从两个方面进行改进。

(1) 焊接机器人制造企业要提高其便捷化、智能化水平，以便能与生产现场更加有效的对接。如：使用无线定位技术，用激光笔模拟示教点及焊枪角度，代替示教时机械臂运动；增加机器人手臂作业半径，开发实用工装，使机器人能移动到翻箱放倒的变压器油箱内，从而实现变压器内部焊缝焊接。工业机器人系统咨询热线：13924160389

(2) 变压器设计部门要提高产品及零部件标准化程度，合理布局焊缝位置，减少零件扣压、跨越焊缝现象，给焊接机器人连续焊接创造良好条件。

定制工业机器人系统-工业机器人系统-海川智能由海川智能设备(广州)有限公司提供。海川智能设备(广州)有限公司(www.gzhczn.com)为客户提供“机器人,机器人系统集成,自动化生产线,专用机”等业务，公司拥有“海川”等品牌。专注于焊接设备等行业，在广东广州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李伟海。