

双曲调直除锈刷漆机视频 福建双曲调直除锈刷漆机 滏镕机械制造

产品名称	双曲调直除锈刷漆机视频 福建双曲调直除锈刷漆机 滏镕机械制造
公司名称	任县滏镕机床厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇付东工业区
联系电话	15933700013

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县滏镕机床厂

数控全钢筋自动调直机的保养维护方法

任县滏镕机床厂为您介绍：

数控全钢筋自动调直机的保养维护方法

- 1、每个月进行一次清洗，保养；
- 2、每班前做一次检查，自动调直机固定螺丝、轴承、调直轮支架；
- 3、对调直机的电机座，调直筒带轮、送料箱带轮与链条链轮、送料轮等进行必要的保养；
- 4、在工作中经常检查各轴承，油箱部位温度；
- 5、在自动调直机调直筒内调直轮注油

市场现状：钢筋调直机目前市场仍然是多年前几种强制性棘轮式调直除锈刷漆机型，不但价位高。但只能对大中弯调直除锈，对小弯、硬弯，旁弯不均的钢管却无所适从。尤其被轻微压扁形的根本不能进入以及对旧钢管凸出部位被切屑损伤缺点。钢管屡次截为横撑短管用浪费极大。标准48架子管壁厚为3.5，双曲调直除锈刷漆机批发，但多数却不足3mm.管壁减薄和经过多轮回使用以及凹凸处对管卡扣不适宜而

导致钢管抗压力，抗拉强度，支撑力度大大降低。然而，增加的不安全因素往往来自于薄弱环节而扭曲，断裂、脱落等。因此，为安全施工节省成本延长寿命，双曲调直除锈刷漆机视频，对脚手架管修复实属当务之重。

钢管调直机怎样进行维护和保养?

任县溢镨机床厂为您介绍：

钢管调直机怎样进行维护和保养?

钢管调直除锈机的日常保养维护大家要重视起来，日常保养可以使钢管调直机在良好的状态下运行，能够及时发现并解决故障隐患，日常保养内容主要包括以下几个方面。

- 1、检查机器各部件的紧固情况，发现有螺丝松动及时紧固，避免引起其它故障;
- 2、检查三角带的张紧程度，通常使用一段时间后需要调整三角带的张紧程度，如果三角带过于松会影响到机器的使用效果;
- 3、检查链条链轮的润滑情况，发现链条链轮润滑不到位时，要及时添加黄油，使链条链轮达到润滑状态；
- 4、检查易损件的磨损程度，主要有除锈用的钢丝刷和刷漆毛刷，磨损严重的要及时更换，否则达不到除锈刷漆的效果;
- 5、当天使用完后要将油漆箱中的油漆放干净，并将油漆箱清洗干净。

任县溢镨机床厂为您介绍：

数控调直机安全操作注意事项

1. 操作者必须经过培训，考试合格后持操作证上岗。
2. 必须熟悉本机的工作性能、数控调直机安全操作注意事项操作程序和紧急处理方法。
3. 操作者必须按规定佩戴劳保用品，防护眼镜。
4. 调直作业应按调直机使用说明书及工艺规程的要求执行。
5. 工作中应注意设备的运转情况，保持各互锁、限位开关准确可靠。

6. 压力不得超过标定压力值，若发现油泵及其它部件出现异常时，应立即停机，并检修。
7. 操作过程中严格遵守进退轨信号制度，确保人身及设备安全。
8. 在调直焊头时，福建双曲调直除锈刷漆机，操作人员必须戴好手套，防止挤伤、烫伤手指。
9. 在油缸顶进工作时，严禁用手去校正垫块或顶块。
10. 操作可移动式数控调直机来回移动时，操作人员要坐稳、站稳，防止跌落或撞伤。
11. 调直作业过程中所使用的测量工具、垫块、顶块要放置平稳，位置准确，防止飞出跌落伤人。

双曲调直除锈刷漆机视频-福建双曲调直除锈刷漆机-溢镨机械制造由任县溢镨机床厂提供。任县溢镨机床厂（www.furong2008.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！