

晋中市钢结构承重检测公司怎么收费

产品名称	晋中市钢结构承重检测公司怎么收费
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	.00/个
规格参数	新闻资讯:新闻资讯
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

晋中市钢结构承重检测公司怎么收费*新闻热点

1、特点及原理

钢-混凝土自承重复合楼板是将压型钢板铺设在钢梁上，采用圆柱头栓钉在压型钢板和钢梁翼缘板之间进行穿透焊接，压型钢板即可作为浇筑混凝土时的永久性模板。合理设计后，不需要设置临时支撑，即由钢板与钢梁承受混凝土板重量和施工活荷载，也可作为混凝土板下部受拉钢筋与混凝土一起共同工作，同时由于钢板与梁的焊接还增大了梁横向约束，提高整体稳定性。这样充分利用了钢材和混凝土各自的特性，方便了施工，易于保证工程质量，可以实现多层作业，满足大跨度的要求。

2、钢-混凝土自承重复合楼板施工工艺

2.1 施工工艺流程

施工准备 - - 钢板安装 - - 焊接固定栓钉 - - 钢板和钢梁的焊接 - - 安装验收 - - 钢筋工程施工 - - 后浇带、孔洞留设 - - 清理垃圾 - - 混凝土施工 养护

2.2 操作要点

(1) 检查钢梁的平整度和钢结构梁的完善情况，认真清扫钢梁顶面的杂物。在铺装压型钢板前检查钢梁表面是否存在防腐工艺，如果存在必须要将防腐表层打磨去掉。根据事先排布好压型钢板位置图，到现场用墨线弹将压型钢板位置弹在钢梁上。

(2) 钢板的铺装

按照排布图，将压型板吊至正确的层段区域，并按照排布方向安全稳妥放置。检查放线情况，行粗安装，保证其波纹对直，以便钢筋在“波谷”内通过。压型钢板单片重量一般在100kg以下。铺设时由4-6人水平搬运，按图纸编号、排布方向等要求逐一铺放。在压型钢板定位后弹出切割线，沿线切割。切割线的位置应参照楼板留洞图和布置图，并经核对；如错误切割，造成压型钢板的毁坏，应记录板型与板长

度，并及时通知供货商补充；现场边角、柱边和补强板需下料切割。直线切割时原则上优先使用电剪和等离子气割技术，不得采用损害母材强度的方法，严禁采用氧气乙炔进行切割。压型钢板在铺设的过程中，由于钢梁加工的尺寸与压型钢板的规格不合模数，因此在钢梁边会存在一定的空隙，对于空隙距离大于200mm的部位采用切割同种材料压型钢板的这种方式来进行封闭；对于空隙距离小于200mm的部位，则采用专门的同种材料收边板进行封闭。

（3）焊接固定栓钉、钢板和钢梁的焊接

压型钢板铺设过程中，对被压型钢板全部覆盖的支撑钢梁，应在压型板上标识钢梁的形心轴或边线，以便于栓钉焊接能准确到位。焊接前严格检查压型钢板与钢梁之间的间隙是否控制在1mm之内，并且保证焊接处干燥。正式大面积焊接前应行栓钉焊接工艺评定，根据工艺评定报告中有关的参数要求，安排专人督促焊工在上班前进行试焊，并根据焊接的效果进行参数的调整。经过一个阶段的记录，综合每次调整的参数，列出表格，并对每个焊接工人逐一进行技术交底。如果栓钉的焊接电流过大，造成压型钢板烧穿而松脱，应在栓钉旁边补充焊点。对钢梁由于截面厚度不一产生的高差，应用锤击并实施点焊使其波谷底面与钢梁表面间隙控制在1mm以下，以便于栓钉焊接。如果采用穿透式栓钉直接透过压型钢板植焊于钢梁上，则栓钉可以取代上述的部分焊点数量；但压型钢板铺设定位后，仍应按上述原则被固定，熔焊直径可以改为8mm以上。

（4）压型钢板端头封口及边模

对于压型钢板接缝处采用透明胶带进行粘贴，防止漏浆；压型钢板安装时，临边及洞口均采用同种材料的镀锌钢板进行包边封堵。对于临边（洞）边长过长（ $L > 2.5m$ ）的部位，包边板首尾连接难以保证其通长顺直，同时为了防止浇注混凝土时包边板变形，需要在包边上部增加通长的L50*6角钢，并焊接加固。在组合楼板的长向两侧要做上返结构，需用6mm厚L形钢板与钢梁焊接。

（5）预留洞口处节点加强处理

根据设计要求压型钢板开洞处，洞口边长或直径 $>200mm$ 时，应设置加强措施。

（6）组合楼板与钢结构架的连接处理

（7）组合楼板与混凝土梁、柱连接点处理

一般先施工混凝土框架，再施工组合楼板；做好预埋角钢和预埋筋的施工；先浇筑的混凝土表面要进行凿毛处理；组合楼板中波峰及波谷内钢筋均深入框架梁柱内，满足规范锚固长度要求。

（8）钢筋工程施工

根据设计图纸，压型钢板波谷内铺设纵肋方向上的钢筋，组合板上部钢筋为单层双向的钢筋网，为了保证钢筋受力，则重点控制钢筋的保护层。压型钢板厚度较薄，当遭遇锐器或硬物局部撞击时，肋与肋之间的钢板容易发生凹陷，甚至穿透，造成混凝土时漏浆；科学设置钢筋马凳的放置方式，马凳的支腿应放置在压型钢板的板肋上面，塑料垫块间距500mm，保证板底加强筋的混凝土保护层。

（9）混凝土工程施工

压型钢板安装完毕后以及混凝土施工前必须把垃圾、灰尘等杂物清理干净，清理方式宜采用吸尘器。混凝土施工前不能对压型钢板浇水湿润；施工中注意倾倒混凝土的位置应选择钢梁的部位，避免倾倒混凝土时的强大冲击力破坏压型钢板，从而造成压型钢板的变形，甚至塌陷；混凝土避免过振。混凝土浇筑完毕后应加强混凝土养护的控制时间，进行洒水养护，间隔2小时洒一次水。对预留孔洞的周边要进行围护处理，防止养护用水从孔洞口或其他空隙往下漏，从而影响下方的其他工序施工或行人正常行走。

2.3 质量控制

编制有针对性的技术质量交底，指导施工作业；对于进场的材料（压型钢板、钢筋、混凝土等）必须根据国家规范要求进行检查，对不合格的材料一律退场；严格按事先做好的排布图进行安装，当排布图与现场安装实物不符时及时与技术部门协商解决；建立三检制度，实行并坚持自检、互检、交接检制度，并做好记录；在交工验收之前，认真检查安装过程中有无遗漏情况，对施工过程中造成的撞击变形，损坏，应进行修复、校正或更换；检查是否存在渗漏浆等缝隙没有封堵。