

液气分离器厂家—北钻固控设备石油钻采设备生产商

产品名称	液气分离器厂家—北钻固控设备石油钻采设备生产商
公司名称	河北北钻石油钻采设备有限公司
价格	100000.00/件
规格参数	北钻固控设备型号:BZYQ800 北钻固控设备防爆标准:ExdIIBt4/IECEX/A-TEX 北钻固控设备外观尺寸:21900 × 1900 × 5700mm
公司地址	河北省廊坊市三河市洵阳镇东街村
联系电话	0316-5166559 18033643265

产品详情

液气分离器厂家—北钻固控设备石油钻采设备生产商

石油钻采设备北钻固控系统北钻固控设备液气分离器厂家产品介绍

北钻固控设备液气分离器是在石油钻井过程中处理钻井液气侵的应用设备，是钻井需要的泥浆气体分离器，北钻固控设备液气分离器主要用于清除气侵钻井液中直径大约在 3mm的大气泡。当钻井液产生气侵时，其比重、粘度产生较大偏离，不能满足钻井要求；严重时若不及时处理将引起井涌、甚至发生井喷事故。

北钻固控设备液气分离器主体分离罐是采用良好材料制造，它能有效防止有害气体的侵蚀，保证人机安全生产。

石油钻采设备北钻固控系统北钻固控设备液气分离器厂家产品展示

石油钻采设备北钻固控系统北钻固控设备BZYQ系列液气分离器厂家技术参数

型号	北钻固控设备BZYQ800	北钻固控设备BZYQ
处理量	200-260m/h	240-300m/h
罐体直径	800mm	1000mm
进液口尺寸		5寸
出液口尺寸		10寸
排气口尺寸		8寸

重量	1650kg	2135kg
外形尺寸	1900 × 1900 × 5700mm	2000 × 2000 × 5860

石油钻采设备北钻固控系统北钻固控设备液气分离器厂家特点和优势:

- 1.设备结构优化，占地面积小，外观优美；
- 2.现场使用反馈效果好，易损部件少；
- 3.液气分离器在设备材质选配上，保证了材质质量的可靠性；
- 4.安全阀、隔膜压力表均选用有名厂家，大大提高了设备使用时的安全性及可靠性。
- 5.可按照客户要求定制结构，例如：固定式、升降式、折叠式等。

北钻固控设备企业介绍

河北北钻石油钻采设备有限公司简称"BZ北钻固控"，是北钻固控设备、北钻固控系统、石油钻采设备、含油污水处理系统、泥水分离系统生产厂家，注册资金6800万元，工厂占地面积约35000平米，公司坐落于京津之间的河北省三河市，距离北京首都机场50公里，距离天津港150公里，是一家集科技研发，生产制造加工，国内外市场营销，技术服务，技术咨询为一体的智能固控设备与成套系统的制造商。

北钻固控秉承"知行合一、止于至善"的企业精神，不断在智能固控设备和智能分离设备领域加大技术资金投入，北钻固控在产品研发及现代化管理的基础上，制造优质的产品，较多的社会效益。

北钻固控设备企业主营产品

直线振动筛，真空负压振动筛，真空除气器，除砂除泥一体机，除砂器，除泥器，卧螺离心机，射流混浆装置/混浆漏斗，砂泵，剪切泵，螺杆泵，液下渣浆泵，泥浆搅拌器，泥浆清洗，液气分离器，电子点火装置，泥浆罐，高频干燥振动筛，钻屑干燥机，负压固体输送机，螺旋输送机，絮凝加药设备，平板勾边筛网，波浪勾边筛网，金属框架筛网，复合框架筛网，BZMS系列打桩泥浆回收系统，BZNSP-泥水分离系统，BZNSP-泥水分离系统，石油钻井固控系统，钻井废弃物泥浆不落地系统，含油污泥处理系统，非开挖泥浆回收系统，煤层气&地热井泥浆净化系统，盾构&桩基泥浆处理系统，含油危废处理和固废治理等设备、泥浆减量化设备、振动筛网和其它石油机械配件等。

北钻固控设备企业应用领域

石油、页岩气钻井泥浆固控系统、油田废弃物处理系统、含油危废和固废处理、非开挖HDD泥浆回收、市政泥浆处理、煤层气钻井泥浆处理、盾构泥浆泥水分离系统、石油泥浆净化设备、河道清淤工程、石油化工等炼化企业危废、固废处理等。