

# 钻井液振动筛厂家—北钻固控设备石油钻采设备生产商

产品名称	钻井液振动筛厂家—北钻固控设备石油钻采设备生产商
公司名称	河北北钻石油钻采设备有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	北钻固控设备型号:BZS752 北钻固控设备防爆标准:ExdIIBt4/IECEX/A-TEX 北钻固控设备外观尺寸:1659 × 1321 × 1040mm
公司地址	河北省廊坊市三河市洵阳镇东街村
联系电话	0316-5166559 18033643265

## 产品详情

钻井液振动筛厂家—北钻固控设备石油钻采设备生产商

北钻固控设备北钻固控系统石油钻采设备钻井液振动筛厂家产品简介

北钻固控设备钻井液振动筛是石油钻井泥浆固控系统中重要的一级固控设备，北钻固控设备智能钻井液振动筛吸取国内外同类产品的设计经验和先进技术，采用先进的激振电机，是目前国内深受客户信赖的钻井液振动筛。北钻固控设备钻井液振动筛具有智能化控制、激振强度高、筛分面积大、筛箱角度可调、结构紧凑、\*\*\*\*等优点。

北钻固控设备可根据客户实际需求生产单层筛、双层筛、双联筛或三联筛。

北钻固控设备智能钻井液振动筛的适用范围广，可应用到石油钻井泥浆固控系统、非开挖HDD泥浆回收系统、煤层气开采、打桩泥浆净化、盾构顶管泥水分离等领域中。

北钻固控设备北钻固控系统石油钻采设备钻井液振动筛厂家产品展示

北钻固控设备北钻固控系统石油钻采设备系列智能钻井液振动筛厂家技术参数

型号	北钻固控设备BZS752	北钻固控设备BZS583	北钻固控设备BZS584
振动轨迹			直线型/双轨迹
处理量	60m/h	120m/h	140m/h
电机功率	2 × 0.8KW	2 × 2.2KW	2 × 2.2KW

筛网数量	2	3	4
筛网尺寸	750 × 900mm	585 × 1165mm	585 × 1165mm
激振强度	7.5G(可调节)		
双振幅	4.5 ~ 6.0mm	4.5 ~ 6.0mm	4.5 ~ 6.0mm
筛箱调节角度	0 ~ +2 °	-1 ~ +5 °	
噪音	<85db		
防爆标准	ExdIIBt4/IECEX/A-TEX		
重量	900kg	1380kg	1530kg
外形尺寸	1659 × 1321 × 1040mm	2425 × 1978 × 1415mm	3004 × 1978 × 1415mm
备注	以上处理量供参考，依据不同的筛网目数和泥		

北钻固控设备北钻固控系统石油钻采设备智能钻井液振动筛厂家的特点和优势:

- 1.北钻固控设备智能钻井液振动筛智能化控制系统免人工操控，高激振强度（可以进行调整），可以满足高粘度高比重泥浆分离；
- 2.筛网密封条采用自有的结构制作，拆卸和安装方便；
- 3.筛箱整体自有外观；
- 4.筛箱整体热处理，能满足高激振强度下长时间工作；
- 5.楔块式筛网压紧装置，便于筛网的快速更换；
- 6.进浆漏斗选用后背式或顶置式，可使泥浆缓冲和均流，减少对筛网的冲击；
- 7.快速钻屑输送速度及较高的处理能力；
- 8.北钻固控设备智能钻井液振动筛采用\*\*\*\*振动电机，意大利OLI电机或者美国Martin电机等；
- 9.主要电器元件选用西门子，施耐德或ABB等品牌。

## 北钻固控设备企业介绍

河北北钻石油钻采设备有限公司简称"BZ北钻固控"，是北钻固控设备、北钻固控系统、石油钻采设备、含油污水处理系统、泥水分离系统生产厂家，注册资金6800万元，工厂占地面积约35000平米，公司坐落于京津之间的河北省三河市，距离北京首都机场50公里，距离天津港150公里，是一家集科技研发，生产制造加工，国内外市场营销，技术服务，技术咨询为一体的智能固控设备与成套系统的制造商。

北钻固控秉承"知行合一、止于至善"的企业精神，不断在智能固控设备和智能分离设备领域加大技术资金投入，北钻固控在产品研发及现代化管理的基础上，制造优质的产品，较多的社会和经济效益。

## 北钻固控设备企业主营产品

直线振动筛，真空负压振动筛，真空除气器，除砂除泥一体机，除砂器，除泥器，卧螺离心机，射流混浆装置/混浆漏斗，砂泵，剪切泵，螺杆泵，液下渣浆泵，泥浆搅拌器，泥浆清洗，液气分离器，电子点火装置，泥浆罐，高频干燥振动筛，钻屑干燥机，负压固体输送机，螺旋输送机，絮凝加药设备，平板勾边筛网，波浪勾边筛网，金属框架筛网，复合框架筛网，BZMS系列打桩泥浆回收系统，BZNSP-泥水分离系统，BZNSP-泥水分离系统，石油钻井固控系统，钻井废弃物泥浆不落地系统，含油污泥处理系统，非开挖泥浆回收系统，煤层气&地热井泥浆净化系统，盾构&桩基泥浆处理系统，含油危废处理和固废治理等设备、泥浆减量化设备、振动筛网和其它石油机械配件等。

## 北钻固控设备企业应用领域

石油、页岩气钻井泥浆固控系统、油田废弃物处理系统、含油危废和固废处理、非开挖HDD泥浆回收、市政泥浆处理、煤层气钻井泥浆处理、盾构泥浆泥水分离系统、石油泥浆净化设备、河道清淤工程、石油化工等炼化企业危废、固废处理等。