

# 鑫鹏牌CHD80型数字智能切菜机加工精确操作简便终生维修

产品名称	鑫鹏牌CHD80型数字智能切菜机加工精确操作简便终生维修
公司名称	山东省章丘市鑫鹏炊具厂
价格	9700.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 种类:破碎机 品牌:鑫鹏牌
公司地址	中国 山东 章丘市 章丘市刁镇经济开发区
联系电话	86 531 13969005473 15954199425

## 产品详情

是否提供加工定制	是	种类	破碎机
品牌	鑫鹏牌	型号	CHD-80
功率	1.1 (kw)	电压	380/220 (V)
产品用途	可切制片, 丝段块	净重	155 (kg)
包装	应客户要求	适用范围	果蔬加工厂设备、冷冻食品厂设备、休闲食品厂设备、酒厂设备、西餐店设备、饮品店设备、茶餐厅设备、咖啡店设备、其他

营销 特价

### 第一：概述

#### 1. 1用途

chd-80型数字切菜机是我厂最新采用数字化技术研制的新型切菜机。本机主要用于各种茎叶类软菜切断，以及细长类硬菜切片或丝，是蔬菜加工行业制作保鲜蔬菜和脱水蔬菜较理想的加工设备。

#### 1. 2特点

该机采用旋转的刀盘切削，将各种蔬菜切成段或片，具有切面质量好，所切蔬菜长度误差小，切片厚薄均匀，切面组织新鲜，不破坏纤维组织的特点，同时该机切菜效率高，操作方便，能耗低，卫生，安全，高效，是蔬菜加工行业的理想设备

#### 2. 1主要结构

本机主要有机架、压菜部分，输菜部分，切菜部分，传动部分，数字控制电路部分等结构组成

2.2 本机输菜支架、压菜部分，壳体底盘、壳体围板、机架护板等主要部件均采用不锈钢材料制作，且输送带及压菜带采用无毒橡素材料制成，一保证长期工作不锈，不蚀，无毒。无害等特性，符合食品加工机械卫生标准要求

### 2.3 工作原理

本机工作时，是将待切蔬菜置于输菜带上，将蔬菜输送至入料口，高速运转的切刀将其切成断状或片状

### 2.4 传动原理

本机传动系统采用了皮带传动，齿轮传动，链轮传动等多种形式，通过调整数字控制面板上的数字，来改变传动系统的转速，从而实现蔬菜长度的调整，切制出满意长度尺寸的蔬菜

## 3 技术参数

a 生产能力：150-2000kg/h

b 切刀转速：658r/min

c 电机功率：y990-41.1kwhcd63/5280/500w

d 额定电压:220v

e 额定功率：50hz

f 防水等级：ipxi

g 普通v带：a900-2

h 多楔带：j1372.p8楔-1

i 切菜规格：1-30mm(1-15mm为双刀切削，16-30mm为单刀切削)

## 4 尺寸重量

4.1 外形尺寸：1200\*660\*1000mm

输送带：1960\*138mm 压菜带：710\*138mm

4.2 机器重量：155kg

## 5 安装、调试

5.1 使用前将机器放置在干燥通风的水平地面上,确保机器工作平稳、可靠

5.2 使用前对各部位进行检查,紧固件是否在运输途中松动,开关及电源线是否因运输而破坏,输送带上是否有异物

5.3 检查电源电压是否与本机使用220v电压相符合

5.4本机线路已按标准接好,并配备了电源插头.(其使用的电源插座线路也必须按标准接好,即火线.零线及接地线与机器上所接线路一致)把机器可靠接地,把机器的电源软线伸长,将插头插入插座孔中,打开电器盒上的电源开关,按下启动按钮视运转按钮是否正确,运转无误后空转试运转,各部位无异常,关闭前门方可开机工作

5.5所切蔬菜应无泥沙,夹渣等,并不得混入异物,以免将切刀刃口损坏

## 6使用操作

6.1本机所切蔬菜规格是1-30mm,加工蔬菜长度误差小于+ $_{-0.5}$ mm,只需按照所切蔬菜要求调整控制面板上的数字即可切出相应规格的蔬菜(易打滑蔬菜误差偏大,可根据实际要求调整到理想长度)如果切制蔬菜规格在1-15mm范围内,由双刀切削加工(机器本身安装有两片切刀),调整控制面板上的数字即可得到相应长度尺寸的蔬菜.如果切制蔬菜规格在16-30mm范围内,必须单刀切削加工(将一片切刀拆下换上随机附件配重块)调整面板上的数字即可得到相应长度尺寸的蔬菜

### 6.2切菜规格与切刀配制

切菜规格	切刀数量
1-15mm	2片
16-30mm	1片+配重块

6.3切刀与底刀口的间隙在0.5-1mm为宜,太近容易损坏刀具,太远切菜效果不好,调整或更换切刀时,先将刀盘柄上的紧定螺钉松开,再用螺栓顶刀轴端部位是刀盘外移,从而实现调整或卸下刀盘更换刀片.然后用工具轻击刀盘端部,至合理间隙为止.紧固刀盘柄上的紧钉螺钉即可

## 7常见故障分析与排除

故障现象	产生原因	排除方法
正常生产过程中,所切至蔬菜切面不光或效率降低	切面用钝	用机械方法修磨刀
切菜时切刀速度变慢	三角带松动	松开4-m8螺母,向下
输送带及压菜带打滑甚至不转动	输送带及压菜带松动	同时调整辊子两端度
打开电源后控制面板不显示	控制盒线路板上插头松动	切断电源,打开控制

## 8安全保护装置及注意事项

本机安装有护板.门板组合,在没有安装好护板及未关闭牢固门板组合的情况下,请不要进行工作,以免发生意外伤害