

玉溪钢结构厂房安全检测报告办理

产品名称	玉溪钢结构厂房安全检测报告办理
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	今日头条:玉溪钢结构厂房鉴定新闻
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

玉溪钢结构厂房安全检测报告办理*新闻资讯

钢结构检测安全分析过程中需要注意以下内容，重点现场检测勘查：

1、现场检测中遇到的问题

1.1 安装施工中遇到的问题

1) 安装施工中梁侧向弯曲或连续失稳倒塌。

2) 柱脚锚栓偏移。

3) 节点连接问题。多跨门式钢架中柱常设计为摇摆柱，摇摆柱柱顶和斜梁的连接应为铰接，而在实际工程的施工中常把摇摆柱和斜梁焊死，铰节点改为刚节点，使实际工程与设计计算模型不符，形成安全隐患，造成事故发生。

检测设备

序号 名称规格型号

1 水准仪 NA2

2 经纬仪 TDJ2E

3 全站仪 TCR1202

4 红外测距仪 A8

- 5 红外测温仪 3 U
- 6 红外成像仪 TH9260
- 7 超声波测厚仪 TT120
- 8 建筑门窗现场检测仪 XMCY1818-B1
- 9 铆钉拉拔仪 SW-MJ5
- 10 空盒压力表 DYM3
- 11 钢筋保护层测定仪 Profo 5
- 12 钢筋探测仪 PS200
- 13 楼板测厚仪 DJLC-A
- 14 渗漏寻检仪 RWS
- 15 钢筋锈蚀仪 DJXS-05
- 16 裂缝宽度测定仪 FCV-21
- 17 全自动回弹仪 ZC3-A
- 18 砂浆回弹仪 ZC5
- 19 测砖回弹仪 ZC4
- 20 混凝土回弹仪 HT225
- 21 贯入式砂浆强度检测仪 SJY 800B
- 22 非金属超声检测分析仪 DJUS-05
- 23 非金属超声检测分析仪 NM-4B
- 24 楼板测厚仪 DJLC-A

钢网架检测主要有以下几个方面的内容：一、焊接球节点 1、焊缝检验：

采用超声波检测内部缺陷，依据《钢结构超声波探伤及质量分级法》JG/T203-2007.

焊缝质量等级应达到设计要求，设计无要求时，应符合GB50205 - 2001二级质量标准。

检验数量以同规格成品球焊缝每300只为一批，每批抽取3只。 2、承载力检验：

按设计采用的钢管与焊接球焊接成试件，进行单向轴心受拉和受压检验。

每个工程取受力最不利的节点以600只为一批，每批取3只为一组随机抽检。 二、螺栓球节点：

1、螺栓球表面检查： 每种规格抽查5%，不少于5只，用10倍放大镜目测，或采用磁粉，渗透探

伤检查，表面严禁出现过烧、裂纹等缺陷。 2、螺栓球螺栓孔抗拉强度检验 成品球与高强螺栓配合对螺孔进行抗拉强度检验，以螺栓螺纹被剪断时的荷载作为螺栓球的极限承载力值。

每个工程取受力最不利的节点以600只为一批，每批取3只为一组随机抽检。三、高强度螺栓

1、表面硬度检验： GB50205-2001要求跨度40m以上，建筑安全等级为一级的网架螺栓必须进行表面硬度检测。用洛氏硬度计进行检测。 8.8s级硬度为21 - 29 10.9s级硬度为32 - 36
每种规格检测8只

四、杆件 1、杆件连接焊缝检验： 杆件与封板或锥头的对接焊缝采用超声波检测内部缺陷，依据《钢结构超声波探伤及质量分级法》JG/T203-2007.焊缝质量等级应达到设计要求，设计无要求时，应符合GB50205 - 2001二级质量标准。 检验数量每种杆件抽检5%，不少于5根。 2、杆件承载力检验： 杆件与封板或锥头的焊缝进行抗拉强度检验，检验宜取受力最不利的杆件，检验数量按同规格杆件每300根为一批，每批抽检3根。 3、杆件涂层厚度检验： 按杆件，节点数各抽查5%，同类构件不少于3件