

# 汽车模具配件厂家 江西省模具配件厂家 隆际模具钢定制加工

产品名称	汽车模具配件厂家 江西省模具配件厂家 隆际模具钢定制加工
公司名称	深圳市隆际五金模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭东门路94号A栋
联系电话	18820992211

## 产品详情

HT150——灰铸铁

应用举例:齿轮箱体，箱体，718模具配件厂家，液压缸，泵体，阀体，飞轮，气缸盖，带轮，轴承盖等。

35——各种标准件、紧固件的常用材料

主要特征:强度适当，塑性较好，五金模具配件厂家，冷塑性高，焊接性尚可。冷态下可局部墩粗和拉丝。淬透性低，正火或调质后使用应用举例：适于制造小截面零件，可承受较大载荷的零件：如曲轴、杠杆、连杆、钩环等，各种标准件、紧固件。

### 5.脱碳

这是由原材料残留脱碳层或淬火加热时造成。预防措施为：可控气氛加热，汽车模具配件厂家，盐浴加热，真空炉、箱式炉采用装箱保护或使用防氧化涂料；机加工余量加大2-3mm。

### 三.变形超差

在机械制造中，热处理的淬火变形是的，而不变形才是相对的。换句话说，只是一个变形大小的问题。这主要是由于热处理过程中马氏体相变具有表面浮凸效应。

预防热处理变形是一项非常困难的工作，在许多情况下，不得不依靠经验加以解决。这是因为，不仅钢种和模具形状对热处理变形有影响，不当的碳化物分布状态及锻造和热处理方法同样会引起或加剧，而且在热处理诸多条件中，只要某一条件发生变化，钢件的变形程度就会有很大变化。

电极红铜

## 1.较高的导电率 97%IACS

a.较高的导电率，在同样的电蚀条件下，比普通红铜的加工速度快。

b.较高的导电率使电极本身的损耗少，保证了精度。

## 2.较少的杂质含量 0.02%。

a.杂质使电蚀表面非常粗糙，而海耀红铜因为没有杂质参与放电，工件表面比较光泽，既减少打磨抛光的时间又保证了精度。

b.保证了电极使用效率，江西省模具配件厂家，海耀红铜没有夹灰、气孔、砂眼等缺陷，减少了修复电极或重复加工电极的机会，提高生产率。

### 普通红铜的特点:

普通红铜因大多采用回收多次利用，不可避免地含有较多的杂质成份，不仅使导电率下降、电蚀慢、损工大、而且杂质参与放电，

由于各杂质熔点的不同，使电蚀表面非常粗糙，从而影响精度，在制造一些精度不高的模具时，基于成本考虑，可以采用该产品。

### 加工提示：

1、基于纯红铜的特性不适宜打比较深的薄片，会产生弯曲变形，建议用石墨或铜钨电极。

2、纯红铜型材在自身成型时会形成硬化层，在加工电极时应去除硬化层后放电加工，以避开1mm左右的表面硬化层。

汽车模具配件厂家-江西省模具配件厂家-隆际模具钢定制加工由深圳市隆际五金模具钢材有限公司提供。汽车模具配件厂家-江西省模具配件厂家-隆际模具钢定制加工是深圳市隆际五金模具钢材有限公司（[www.xth-hk.com](http://www.xth-hk.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蔡先生。