

细沙回收泵耐腐蚀渣浆泵 源润水泵

产品名称	细沙回收泵耐腐蚀渣浆泵 源润水泵
公司名称	河北源润水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国水泵工业区
联系电话	18849251666

产品详情

渣浆泵试运行包含哪几方面

1.启动

- 1)开启轴封水，将压力调整到规定值；
- 2)将进口阀门完全开启；细沙回收泵
- 3)开启注水阀门向泵内注水(倒灌泵不需注水)；
- 4)将出口阀门开度调整到1/4；细沙回收泵

5)启动机组。待转速正常后，开启出口压力表，若压力正常稳定，即可缓慢开启出口阀门，直到完全开启或满足工况要求为止。细沙回收泵

注意：在全开出口阀门的状态下启动泵会造成电机超载；采用关小进口阀门控制流量会造成泵汽蚀，应该避免。

2.运转

正常运转后，应观察以下几项内容：

泵的流量、扬程(出、入口压力)是否稳定并符合工艺要求；

电流是否稳定；

机组是否有异常声响，噪声是否过大；

轴封泄漏是否正常(滴渗)；

机械密封规格尺寸 50mm，

泄漏量 3ml/h。

机械密封规格尺寸>50mm，泄漏量 5ml/h。

轴承温升35。C，zui高温度不得大于75°；

振动值应保持在规定范围之内。

3.停泵

停泵前应抽送30分钟清水，以清洗泵及管内的介质。

关闭泵出口阀门。

停机，并关闭相应轴封水及冷却水。

关闭泵进口阀门。

注意：juebu允许在出口阀门全开的状态下停

压滤机泵又名压滤泵、压滤机进料泵、压滤机喂料泵、压滤机入料泵、压滤机投料泵，或者称为压滤机专用泵。压滤机泵的特点是进料填充阶段为大流量、低扬程（压力），压滤机入料泵价格，细沙回收泵过滤逼压阶段为小流量、高扬程（压力）压滤机入料泵生产厂压滤机入料泵选型板框压滤机入料泵板框式压滤机入料泵耐磨耐腐压滤机入料泵压滤机入料泵hs编码压滤机入料泵lz2h压滤机入料泵选型河北压滤机入料泵压滤机底流泵压滤机浮选泵厢式压滤机入料泵带式压滤机泵精煤压滤机入料泵耐酸碱压滤机泵压滤机加压入料杂质泵压滤机入料加压泵压滤机加压杂质泵无泄漏耐酸碱泵ylb压滤机泵；压滤机泵能根据这一特性自动完成流量与压力间的转化，同时在大流量时电机不能超电流、高压时泵的密封寿命要长。细沙回收泵

细沙回收泵压滤机入料专用泵的技术特性和创新点

随着国内洗煤行业的开展，500万t/年至1200万t/年的洗煤厂逐步增加，各种洗煤设备设计参数也随之变大，其中压滤机用渣浆泵呈现入料流量300m³/h，保压0.8MPa的请求，我单位现有的压滤机泵无法满足该参数，只能采用大泵替代。因而为了满足市场需求，经研讨决议开发ZJE-150-450Y压滤机专用泵。

创新点：

细沙回收泵1、思索到该工业泵为压滤机专用泵，在设计叶轮型线的时分，我们采用大包角设计，使泵的清水性能曲线更陡，这样泵在入料阶段到保压阶段流质变化过程中，可以使压力快速上升，到达保压状态，防腐渣浆泵环保泥浆设备，更适用于压滤机的工况请求；

细沙回收泵2、压滤机入料泵请求入料时流量大，该泵设计入口大，保证流量请求的同时有效进步了工业泵入料时的效率，降低流速，从而降低介质对泵的磨损；且将叶轮的流道设计为窄流道，保证流量不会

过大，防止烧毁电机。

技术特性：

- 1、护套及护板配合处加厚，耐磨性更好，寿命更长；
- 2、叶轮型线包角加大，流道窄，适用于压滤机工况；
- 3、渣浆泵入口大，叶轮番道窄，既进步了工业泵的流量，降低磨损，又能在入料时保证流量不会过大，从而即满足了压滤机入料请求，又维护了电机不超功率。

细沙回收泵耐腐蚀渣浆泵-源润水泵(优质商家)由河北源润水泵制造有限公司提供。河北源润水泵制造有限公司(www.yrsbc.com)是河北保定,污水泵、杂质泵的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在源润水泵领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创源润水泵更加美好的未来。同时本公司(www.yalvjizhajiabeng.com)还是从事AH渣浆泵, AH渣浆泵配件, AH渣浆泵厂家的厂家,欢迎来电咨询。