

# 碳钢保温焊钉报价 梅州保温焊钉 广州晟峰五金

产品名称	碳钢保温焊钉报价 梅州保温焊钉 广州晟峰五金
公司名称	广州市晟峰五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省广州市番禺区沙湾镇西村细岗工业区5号
联系电话	13922347818

## 产品详情

### 316种焊钉

栓焊是在栓钉与母材之间通过电流，局部加热熔化栓钉和局部母材，并同时施加压力挤出液态金属，使栓钉整个截面与母材形成牢固结合的焊接方法。

可分为电弧焊钉焊和储能焊钉焊两种。

1、电弧焊钉焊。是将栓钉端头置于陶瓷保护罩内与母材接触并通以直流电，以使栓钉与母材之间激发电弧，电弧产生的热量使栓钉和母材熔化，维持一定的电弧燃烧时间后将栓钉压入母材局部熔化区内。陶瓷保护罩的作用是集中电弧热量，隔离外部空气，梅州保温焊钉，保护电弧和熔化金属免受氮、氧的侵入，并防止熔融金属的飞溅。

2、储能栓钉焊。储能栓钉焊是利用交流电使大容量的电容器充电后向栓钉与母材之间瞬时放电，达到熔化栓钉端头和母材的目的。由于电容放电能量的限制，一般用于小直径（小于或等于12mm）栓钉的焊接。焊钉焊的工艺参数主要为电流、通电时间、栓钉伸出长度及提升高度。根据栓钉的直径不同以及被焊钢材表面状况、镀层材料选定相应的工艺参数，碳钢保温焊钉生产厂家，一般栓钉的直径增大或母材上有镀层时，所需的电流、时间等各项参数相应增大。

### 铝制储能焊钉

螺柱焊是将焊钉的一端与基体（H型钢、工字梁、板件或管件）表面接触，不锈钢保温焊钉价格，在焊钉与基体之间通电引燃电弧，待焊钉端部金属和基体表面金属加热到合适温度并熔化形成一定的熔池后

，给焊钉施加一定压力推入焊接熔池并冷却以形成焊接接头的方法。焊接设备主要由螺柱焊机和专用的焊枪组成。

## 二、螺柱焊的特点

### 1、操作简便

只要有电源，就可以在室内、室外或工程现场进行批量焊接。

### 2、效率高，成本低

镀铜焊钉，镀铜储能焊钉，镀铜种焊钉1，种焊螺钉（又称储能螺钉、电栓焊接螺柱、焊接螺钉或植焊钉等）：

规格：有A型有头和B型无头两种，标准件从M3\*6到M12\*50（有现货），非标件可以定做（来图加工）

；材质：有不锈钢材质、碳钢表面镀亮铜材质、铝材质。2，种焊螺母（又称内螺纹焊接螺钉）：

规格：有A型有头和B型无头两种，标准件从 5/M3\*8到 8.7/M6\*30；

材质：有不锈钢材质、碳钢表面镀亮铜材质、铝材质。

碳钢保温焊钉报价-梅州保温焊钉-广州晟峰五金由广州市晟峰五金有限公司提供。广州市晟峰五金有限公司（[www.gzsfhardware.com](http://www.gzsfhardware.com)）是一家从事“非标紧固件,标准紧固件,汽车紧固件,螺丝,螺母,焊钉”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“晟峰”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使晟峰五金在紧固件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！