

揭阳保温焊钉 铝制保温焊钉 晟峰五金

产品名称	揭阳保温焊钉 铝制保温焊钉 晟峰五金
公司名称	广州市晟峰五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省广州市番禺区沙湾镇西村细岗工业区5号
联系电话	13922347818

产品详情

储能用焊接螺钉

广州市晟峰五金有限公司是生产焊钉（又称种螺柱、电栓焊接螺栓或植焊钉）的专业厂家，保温焊钉批发供应，是焊钉生产领标杆和实力的企业之一，也是目前中国国内一家从事焊钉生产、研究、开发的正规企业。公司在广泛吸取国外先进技术的基础上，不锈钢保温焊钉，博采多家生产商之精华，选材优质，品质稳定，焊接牢固，精密度高。以雄厚的技术力量，生产出铝、铜、低碳钢、不锈钢四大系列近千种规格的产品，能自行设计或按客户图纸生产特殊形状、规格的高难度焊钉。广泛用于建筑幕墙装修、汽车、飞机、轮船、电子、仪表、空调、锅炉、电脑制造、家用电器、厨房设备、等行业。是几十家大型企业的定点供应商，其产品出口欧美、日本及东南亚地区。成为今焊接钉产业的精英与典范，深受客户的好评。

ISO-13918

外形尺寸影响

ISO13918-2008标准中，对螺柱焊钉的各个尺寸均有非常明确的要求，任何一个地方的尺寸偏差均有可能对焊接强度和焊接稳定性造成影响。

例如：焊钉法兰盘的大小、厚度，法兰盘前端的倾斜角度，铝制保温焊钉，螺柱焊钉顶端的长度、直径大小等等，在这些尺寸上的偏差容易引起焊接不稳定，也就是掉钉。

其他因素也会影响焊接稳定性，揭阳保温焊钉，例如设备本身品质，操作员工是否按规程操作等，这里

只讨论焊钉的影响因素，所以就不展开说明了

螺柱焊是将焊钉的一端与基体（H型钢、工字梁、板件或管件）表面接触，在焊钉与基体之间通电引燃电弧，待焊钉端部金属和基体表面金属加热到合适温度并熔化形成一定的熔池后，给焊钉施加一定压力推入焊接熔池并冷却以形成焊接接头的方法。焊接设备主要由螺柱焊机和专用的焊枪组成。

二、螺柱焊的特点

1、操作简便

只要有电源，就可以在室内、室外或工程现场进行批量焊接。

2、效率高，成本低

揭阳保温焊钉-铝制保温焊钉-晟峰五金(推荐商家)由广州市晟峰五金有限公司提供。揭阳保温焊钉-铝制保温焊钉-晟峰五金(推荐商家)是广州市晟峰五金有限公司（www.gzsfhardware.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：朱经理。