

# 光学尺寸检测机螺丝机 光学尺寸检测机螺丝机订制 泰研

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 光学尺寸检测机螺丝机<br>光学尺寸检测机螺丝机订制 泰研 |
| 公司名称 | 东莞市泰研自动化科技有限公司                |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 东莞市横坑社区横东二路8号                 |
| 联系电话 | 18948615913                   |

## 产品详情

### 自动焊锡机应如何操作才能延长烙铁头的使用时间

#### 1、自动焊锡机的焊接温度及暂停使用时的注意事项

自动焊锡机在焊接时的温度应尽量低于400℃，中途机器停止焊接时应关闭机器及温控器电源并给烙铁头加锡，避免机器空烧，而且烙铁头处要经常保持有锡。

#### 2、自动焊锡机烙铁头应时常清理

如果烙铁头的镀锡部分含有黑色氧化物时，可镀上新锡层，再用湿润的清洁海绵抹净烙铁头。如此重复清洁，直到彻底去除氧化物为止，然后再涂上新锡层。并定期地对烙铁头进行清洁。

#### 3、自动焊锡机烙铁头的选择与焊接：

自动焊锡机在焊接时,不可将烙铁头用力去挑或挤压被焊物体，清洁烙铁头应用原厂/专业厂家生产的清洁海绵，并添加些水，加水后用手挤干，保持海绵潮湿即可。

#### 4、自动焊锡机烙铁头表面保持干净：

在关焊台之前不要将烙铁头上多余的焊锡去除，这些多余的锡会在烙铁头还热的情况下保护上锡表面，防止其氧化。不可加任何化合物于沾锡面。

#### 5、自动焊锡机烙铁头做其他用：

因为电镀的关系，烙铁头不以用刀锉或磨，不可用粗糙物擦烙铁头。建议加热时采用新鲜的焊锡涂覆在烙铁头上，以便去除包在上面的氧化物。

## 6、自动焊锡机应及时更换烙铁头

随着自动焊锡机用的时间越久，烙铁头也会发生小规模变形和重蚀，这时候必须及时更换烙铁头，否则将出现一大批不规模产品。

### 自动焊锡机的基本焊锡方式：

对于自动焊锡机的了解不多的朋友都会有各种疑问，如产品用什么焊锡解决方案可以达到的效率高?自动焊锡机主要有点焊、拖焊、压焊三种焊锡方式，要根据产品的特性决定焊锡方式。焊锡机厂家分析怎样根据产品的特性决定焊锡方式。也就是自动焊锡机的基本锡焊方式有哪几种?使用点焊的产品主要是焊点分布不均匀或者焊点要求的饱满度高，还有另外一种情况产品的焊点分布均匀，但是插件需要固定，就需将其中的一个点固定好再用焊锡，这种情况使用点焊效率高。使用点焊的产品较多，因为很多产品的焊点分布都不均，而且对镀锡都有不一样的要求。

如何检验自动焊锡机的性能?下面就从其的外观检验及功能检测为大家简单的介绍下：

#### 一、自动焊锡机的外观检验

- 1.外壳烤漆部件：颜色均匀、无划痕;
- 2.外壳氧化部件：原色氧化、无划痕;
- 3.温控台丝印部件：丝印位置正确、内容正确;
- 4.X轴警示标签：压手标签;
- 5.Y轴警示标签：压手标签;
- 6.Z轴机器名称标签：自动焊锡机;
- 7.按钮开关丝印：丝印位置与开关功能对应正确;
- 8.前罩型号标签：BT-XXX;
- 9.后罩公司名称标签：公司名称标签;
- 10.焊枪导线整理：固定于Z轴;