

专业不锈钢加工 合肥不锈钢加工 合肥东浩金属制品厂家

产品名称	专业不锈钢加工 合肥不锈钢加工 合肥东浩金属制品厂家
公司名称	合肥东浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市肥东县临泉东路与祥和路交叉口
联系电话	13856998788

产品详情

不锈钢焊接后焊缝的表面处理：

- 1、首先用磨光机械打磨较高与木材的焊缝余高，打磨至高于木材0.5mm以内;
- 2、采用机械抛光法，有两种方法即抛光轮和抛光带，经过三个阶段的抛光，即粗磨、中磨和精磨三个阶段，经过精磨后的钢材表面粗糙度可以达到0.4um。如产品对表面粗糙度有较高要求，可继续采用成批光饰借助抛光剂的磨料进行抛磨。
- 3、最后采用酸洗钝化膏或者弱酸对焊接区域及热影响区涂抹酸洗钝化膏，附近不锈钢加工店，并用水沙纸(目数较高)进行打磨，这样即可以去除表面的细小毛刺、挂灰，又可以提高光洁度、并在钢材表面形成耐腐蚀的钝化膜，起到与母材一样的耐腐蚀效果。

?不锈钢剪板折弯对数控系统的功能要求

进行不锈钢剪板折弯，需要机械设备的配合才能够完成，一般情况下，对数控系统具有如下功能要求：

- 1、具有退让选料功能，避免挡料装置与工件的干涉，减少磨损，提高定位精度。
- 2、具有多步加工编程功能，可实现多步动运行，完成多工步零件一次性加工，提高生产效率。
- 3、具有一轴伺服电机自动控制滑块的上下行程调节，专业不锈钢加工，另一轴伺服电机控制后挡料。

4、具有单向和双向定位功能，能解决丝杠隙。

5、具有自动或手动搜索参考点功能。具有断电位置记忆功能，对参数、位置及程序进行现场保护。

不锈钢剪板折弯需要较高的技术要求，因此，需要各个方面的协调配合，提供不锈钢剪板折弯产品的质量。

不锈钢加工工艺是指凭着不锈钢的性能对不锈钢进行剪、折、弯、焊等机械加工最终得到工业生产所需的不锈钢制品的过程，在不锈钢加工的过程中需要借助大量的机床、仪器、不锈钢加工设备。不锈钢比一般材料强度高，所以冲压以及剪切时需要更高的压力，合肥不锈钢加工，而刀与刀间隙准确时才能不发生切变不良和加工硬化，最好采用等离子或激光切断，当不得不采用气割或电弧切断时，对热影响区进行研磨以及必要进行热处理。

专业不锈钢加工-合肥不锈钢加工-合肥东浩金属制品厂家(查看)由合肥东浩金属制品有限公司提供。合肥东浩金属制品有限公司（www.hfdhgs.com）实力雄厚，信誉可靠，在安徽合肥的化工设备配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领合肥东浩和您携手步入辉煌，共创美好未来！