

激光镭射切割 丽水激光 苏州吉恒易通

产品名称	激光镭射切割 丽水激光 苏州吉恒易通
公司名称	苏州吉恒易通金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇民新路296号
联系电话	13584984519

产品详情

气化切割

激光束焦点处功率密度非常高，可达 $106\text{W}/\text{cm}^2$ 以上，激光光能转换成热能，保持在极小的范围内，材料很快被加热至气化温度，部分材料气化为蒸汽逸去，部分材料被辅助气体吹走，随着激光束与材料之间的连续不断的相对运动，便形

成宽度很窄（如 0.2mm ）的割缝。这种切割方法的功率密度在 $108\text{W}/\text{cm}^2$ 左右。一些不能熔化的材料如木材、碳素材料和某些塑料即通过这种方法进行切割。？

激光氧化切割在加工精密模型和尖角时是不好的（有烧掉尖角的危险）。可以用脉冲模式的激光来限制热影响。

所用的激光功率决定切割速度。在激光功率一定的情况下，限制因数就是氧气的供应和材料的热传导率。

激光切割加工是用不可见的光束代替了传统的机械刀，丽水激光，具有精度高，切割快速，不局限于切割图案限制，铜板激光切割，自动排版节省材料，切口平滑，加工成本低等特点，将逐渐改进或取代于传统的金属切割工艺设备。激光刀头的机械部分与工件无接触，在工作中不会对工件表面造成划伤；激光切割速度快，切口光滑平整，一般无需后续加工；切割热影响区小，板材变形小，切缝窄（ $0.1\text{mm}\sim 0.3\text{mm}$ ）；切口没有机械应力，无剪切毛刺；加工精度高，重复性好，不损伤材料表面；数控编程，可加工任意的平面图，可以对幅面很大的整板切割，无需开模具，经济省时。

激光加工雕刻的方式，比较常用的，是有激光切割、激光雕刻机激光打标等，都是在实际中可能会遇到的，大家可根据具体情况来选用。

激光加工雕刻中的点阵雕刻

对于这一种雕刻形式，其是与点阵打印相类似的。通过激光头的左右摆动，来雕刻出一条一条由点组成的线。并且，激光镭射切割，其还可以上下移动。这样，不锈钢激光切割，通过四个方向的运动，来形成完整的文字或图案。所以，对于文字及矢量图等，都是可以通过点阵雕刻来实现的。

激光镭射切割-丽水激光-苏州吉恒易通(查看)由苏州吉恒易通金属制品有限公司提供。苏州吉恒易通金属制品有限公司(www.ksjhyt.cn)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！