

沈阳滚涂机 三辊滚涂机生产厂家 勤诚机械

产品名称	沈阳滚涂机 三辊滚涂机生产厂家 勤诚机械
公司名称	清苑县勤诚机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市清苑县中心东街170号
联系电话	15930482008

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：清苑县勤诚机械设备厂

滚涂机

勤诚机械设备具备健全的管理方法对策，技术性实力雄厚。公司创立很多年来一直坚持以“高品质的产品、最前沿的技术性、健全的售后维修服务”为公司理念，我厂建立和完善的市场销售三包服务互联网，以高配备底价的产品进到销售市场，以扎实的品质和优质的责任意识获得顾客一致称赞。滚涂机滚涂机UV滚涂机特性：依照全新升级好用规范与欧州类似机器设备设计标准生产制造。选用两只胶辊与两只挤辊组成精密加工双辊滚漆构造，十分适合液体UV漆料全自动循环系统滚漆，软辊滚涂机报价，滚漆薄厚可调式，整个设备自动化技术操纵调整，一次性滚漆每平米均值35g上下，UV滚漆高效率环境保护。快卸式胶辊可选装不一样材料与强度，2组涂布辊可挑选顺辊或正逆辊滚漆方式，一组涂布辊可以单独滚漆，熟练掌握能挺大水平考虑不一样产品和漆料特点的滚漆要求。

uv面漆滚涂机 面板材uv辊涂机

面漆滚涂机操作步骤：

- 1.开机前检查加热桶是否有水，不能干烧，三辊滚涂机生产厂家，否则会烧坏加热丝
- 2.查看加热温控器设定的数值:冬季设定70 ，夏季设定40 ；
- 3.加入底漆，打开电源进行加热，并搅拌油漆；

4.调整油漆胶辊和钢辊的间距并开机转动滚涂机，使胶辊和钢辊轻接触，软辊滚涂机设备，不能接触太紧，干磨胶辊；

5.打开油漆泵浦，调整油漆流量大小适度（流量太大，会使油漆溢出胶辊；流量太小，沈阳滚涂机，会导致滚涂漏漆），并再次调整胶辊与钢辊压力，控制底漆的滚涂量：太松会导致油漆滴落，太紧会使油漆太薄；

6.检查油漆回流槽是否正常回流，有无油漆外溢和漏漆；

7.测定油漆加温到30 -35 °，如环境温度低于5 °时，回流油漆温度低于20 °时，须打开滚涂机上方的加热灯，保证滚涂温度20 °以上（加热灯夏季不用时，须拆下交回库房保存备用），加热灯每班开机前须用酒精布擦干净，以免影响加热效果；

8.调整胶辊高度，用滚涂成品试涂，查看滚涂表面是否符合标准，胶辊与产品表面接触太轻，即有漏漆（未滚上油漆）或有胶辊印纹，接触太紧，会使滚涂漆膜太薄。

仿大理石纹uv滚涂机pvc板上漆辊涂生产线大板辊漆机都做---勤诚机械

uv滚涂机正在取代传统喷涂机的位置，对平面板材、橱柜板材、平面门、金属板材及竹木百叶窗帘等进行油漆辊涂。

刘经理规划描述pvc大板油漆滚涂机镜面uv滚涂机*uv装饰板油漆线*uv板生产线*防火护墙板uv滚涂线等设备勤诚机械专业生产，欢迎广大客户咨询洽谈！！

沈阳滚涂机-三辊滚涂机生产厂家-勤诚机械(推荐商家)由清苑县勤诚机械设备厂提供。清苑县勤诚机械设备厂（www.uvjxc.com）实力雄厚，信誉可靠，在河北保定的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领勤诚机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.fmj.uvjxc.com）还是从事三聚氰胺UV板覆膜机，钛瓷UV板覆膜机，橱柜烤瓷板覆膜机的厂家，欢迎来电咨询。