

# 012A1钢国内俗称叫什么 012A1模具钢 012A1冷锻模具钢 012A1冷锻模具钢

产品名称	012A1钢国内俗称叫什么 012A1模具钢 012A1冷锻模具钢 012A1冷锻模具钢
公司名称	上海铁岛实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾高新技术开发区
联系电话	18939813148

## 产品详情

012A1钢国内俗称叫什么|012A1模具钢|012A1冷锻模具钢|012A1冷锻模具钢

——由上海铁岛实业有限公司【SHANGHAI TIEDAO INDUSTRIAL CO.,LTD.】提供、供应、销售

冷锻大部分属于精密锻造，制造公差小，拔模度角小，表面质量好，有些会有表面粗糙度要求，\*好的效果是做到锻件零切削，直接使用，同样成品热锻和冷锻制造，冷锻用料\*省以上。

---

012A1模具钢化学热处理的一般过程：任何化学热处理方法，都要经过分解、吸收和扩散三个过程。

(1)??(C)??(N)?

(2)??

(3)??

---

012A1新型模具钢基本信息：

中文名称：012A1模具钢

压痕直径： 3.8mm

退火态，硬度：255HBW

弹性模量 $E$ ：210700Mpa

012A1新型模具钢产品简介：

#### ——012A1模具钢特性——

012A1是基体钢类型的冷热两用型模具钢。作为冷作模具钢，具有较高的强韧性，良好的耐热性和冷热疲劳性，淬透性和淬硬性均较好。它与碳素工具钢、低合金工具钢以及Cr12型钢相比，具有较高的韧性，作为热作模具钢，它与3Cr2W8V钢相比，具有较高的温度强度和较优良的热疲劳性能。这种钢用于标准件行业的冷镦模和轴承行业的热挤压模具。使用寿命比原钢种有较大的提高。

#### ——012A1模具钢供货状态——

#### 化学成分

根据标准GB/T1299-2000,该钢的化学成分质量分数为C0.47%-0.57%、Cr3.80%-4.30%、Mo2.80%-3.40%、V0.80%-1.20%、Si0.80%-1.10%、Mn0.80%-1.10%、Al0.30%-0.70%

#### 物流性能

临界点温度(近似值)Ac1=837 Ac3=902 Ms=277 凝固点=1460

线胀系数温度:20-200 /20-300 /20-400 /20-500 /20-600 /20-700 , 线胀系数。  $11.02 \times 10^{-6}/11.21 \times 10^{-6} K/12.38 \times 10^{-6}/13.00 \times 10^{-6}/12.43 \times 10^{-6}/12.21 \times 10^{-6}$ 。

#### ——012A1模具钢热处理工艺——

#### 热加工规范

热温度1100-1140 ，开始温度1050-1080 ，终止温度 850 ，热加工后缓冷(砂或坑冷)。

### 等温退火规范

以 50 /h的速度随炉缓慢升温，加热至(860 ± 10) ，保温4h,炉冷至710-720 ，保温6h,再炉冷至500-600 ，出炉空冷。

### 淬火、回火规范

淬火温度1090-1120 ，油冷，回火温度580-620 。

### 热作模具淬火、回火规范

淬火温度(1100 ± 10) ，保温时间30s/mm ，油冷，回火温度(590 ± 10) ，回火两次，硬度52-54HRC。

用于热变形模具时淬火温度(1100 ± 10) ，保温时间30s/mm ，油冷，回火温度560 /610 ，硬度60-62HRC/52-54HRC

### 淬火+深冷处理+回火

1100 淬火，先经100 热水煮0.5h,-196 × 2h深冷处理，再在20 水中处理。560 × 2h × 2次回火。

### 气体渗氮和气体氮碳共渗规范：

技术要求，硬度>900HV,渗层深度0.03-0.05mm,渗氮温度540 ，气体比例:氨气30%，载气70%，氨分解率30%-40%，保温时间.3h,用于冷挤模、冲裁模、冷镦模。技术要求:硬度>1000HV,渗层深度0.05-0.07mm,渗氮温度540 ，气体比例:氨气40%，载气50%，氨分解率30%-40%，保温时间5h,用于拉深模、弯曲模。

### —— 012A1模具钢应用举例——

- 1、用于冷挤压模、冲裁模、冷镦模、拉深模、弯曲模等冷作模具。
- 2、适用于制作冲孔凹模。
- 3、比较适于制作要求一定强韧性的冷镦冷冲模具。
- 4、用于冷挤模具或模具的冷挤成形。
- 5、用于槽用螺栓热锻模、热挤压冲头等。
- 6、可以代替3Cr2W8V,Cr12MoV钢使用。

- 7、012A1模具钢切边模真空淬火后，每副模具由原来的切10件，提高到507件，使用寿命提高50多倍。
- 8、通过对该钢进行氮碳共渗，并在切边模上试验，模具使用寿命是原工艺生产工件的2倍。
- 9、012A1模具钢冷锻模经1120 加热淬火，560 × 2h × 2此回火，硬度60-63HRC,使用寿命较60Si2Mn钢有显著提高。
- 10、经淬火+深冷处理+回火的012A1模具钢M24切边模使用寿命从8000件提高到80000件。
- 11、可用于气门热精锻模具。
- 12、用于制作热挤压模、精锻模、非铁金属压铸模等，有良好的使用效果。

上海铁岛实业有限公司

SHANGHAI TIEDAO INDUSTRIAL CO.,LTD.

一站式金属采购

【模具钢】 【合金钢】 【温锻模具钢】 【冷热基体钢】

【进口钢】 【齿轮钢】 【热锻模具钢】 【冷锻模具钢】

【高速钢】 【压铸钢】 【热挤压模具钢】 【抗高温模具钢】

【热锻模具钢】 【热挤压模具钢】 【热作模具钢】 【压铸模具钢】 【四柱液压机用钢】 【摩擦压力机用钢】

【GR模具钢】 【HD模具钢】 【Y4模具钢】 【HM1模具钢】 【HM3模具钢】 【H13模具钢】 【1.2367】 【3Cr2W8V】 【8566模具钢】 【5CrNiMo模具钢】 【8407模具钢】 【SKD61模具钢】 【HQ-33模具钢】 【HQ-39模具钢】 【NOS525模具钢】 【8402模具钢】 【SKD11模具钢】 【1.2367模具钢】 【3Cr2w8v模具钢】 【Cr12MoV模具钢】 【H11模具钢】 【H10模具钢】 【RM2模具钢】 【LM1模具钢】 【LM2模具钢】 【RM2模具钢】 【TM模具钢】 【2Cr3Mo2NiVSi模具钢】 【1.2344模具钢】 【1.2343模具钢】 【8418模具钢】 【8407模具钢】 【GT35模具钢】 【TLW50模具钢】 【TLMW50模具钢】 【GW50模具钢】 【DT模具钢】 【PM模具钢】 【QM300模具钢】 【616HT模具钢】 【GH2036模具钢】 【13mocrni42-16-14模具钢】 【QRO-90模具钢】 【YXR33模具钢】 等等...

本信息源自：上海铁岛实业有限公司

产品编号:TD20200106BAOJIHUA-TD20210111BAOJIHUA RVS

### 【友情提示】

买模具材料一定不要图便宜:首先应当树立质量意识,

好的材料都是严格要求的成分、没有不该的夹杂质,

不好的东西,一定会被人们抛弃。

假如我们一味图便宜,很难买到好材料。

需要说明的是,买材料即使价格高,但是使用的寿命会很长,

从而才会带来节省时间和加大的生产线,而劣质的模具材料,

即使价格再低,工作条件会十分恶劣,也会带来加工时间延长,

常发生模具零件突然断裂、变形、裂纹、生产数量减少、寿命下滑等,

现在的模具材料市场价格很乱,多数供应商为了拉客户,虚报价格、以假换真。

千万不要认为侃价多就省了钱,而是仔细权衡到底是否物有所值,

还是到诚信实价的供应商去买,那样\*放心。(上海铁岛)