

# 012A1钢的性能特点|012A1冷锻模具钢|012A1钢材料是什么材质|模具钢材

产品名称	012A1钢的性能特点 012A1冷锻模具钢 012A1钢材料是什么材质 模具钢材
公司名称	上海铁岛实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾高新技术开发区
联系电话	18939813148

## 产品详情

012A1钢的性能特点|012A1冷锻模具钢|012A1冷锻模具钢|012A1冷锻模具钢|012A1钢材料是什么材质|模具钢材

铁岛实业【上海】有限公司提供：012A1钢的性能特点、012A1模具钢成份、012A1模具钢硬度、012A1模具钢热处理等相关信息，欢迎来电咨询！！！！

012A1????????????????????????????????

(1)????????????????????????????????s????????????????????????????????

(2)????????????????????????????

(3)????????????????????????????

(4)????????????????????????????

(5)????????????????????????

012AI??????????

012A1模具钢应用广泛：

通过对该钢进行氮碳共渗，并在切边模上试验，模具使用寿命是原工艺生产工件的2倍。

比较适于做要求一定强韧性的冷镦、冷冲模具。

能用于冷挤模具或模具的冷挤成型。

012Al钢化学成份（质量分数，%）——C 0.47 ~ 0.57、Cr 3.80 ~ 4.30、Mo 2.80 ~ 3.80、V 0.90 ~ 1.20、Si 0.80 ~ 1.10、Mn 0.80 ~ 1.10、Al 0.30 ~ 0.70

012Al钢热加工规范——随炉升到温度900 ，保温时间0.5h，加热温度1100 ~ 1140 ，始锻温度1050 ~ 1080 ，终锻温度 850 ，锻后缓冷（砂冷或炉冷），并要及时进行退火。

012Al钢球化退火规范——温度860 ± 10 ，保温时间4h，降温到温度720 ± 10 ，保温时间6h，炉冷到 500 ，出炉空冷

012Al钢退火规范——加热温度860 ± 10 ，时间4h，炉冷到温度710 ~ 720 ，时间6h，再缓冷至温度600 ，出炉空冷，硬度200 ~ 230HBS

012Al钢淬火、回火规范——淬火温度1090 ± 10 ，油冷淬火，回火温度510 ± 10 ，硬度60 ~ 62HRC

012Al钢锻造性能——该钢具有高的一次C型冲击韧性和较好的工艺性能，比较适于做要求一定强韧性的冷镦、冷冲模具。它还有较高的拉压疲劳强度，退火硬度在200 ~ 230HB之间，能用于冷挤模具或模具的冷挤成型。该钢的锻造抗力大，锻造过程中需充分预热和保温，锻打时应采用“轻—重—轻”的方法，落锤均匀，避免连续重锤，严禁放冷锤，以防出现内裂等缺陷。

012Al钢模具钢的特性——5Cr4Mo3SiMnVAl简称012Al钢，冷热模具兼用钢，属于基体钢，具有较好的综合性能和热稳定性。该钢在保持好的强韧性条件下，具有高的热稳定性，钢的冷热疲劳抗力和耐磨性高于3Cr2W8V钢。012Al钢因合金元素含量多，锻造性能比3Cr2W8V钢差。该钢分别采用低温回火处理后硬度为60 ~ 62HRC，采用高温回火处理后硬度为50 ~ 52HRC，因此可用来制作硬度要求不同的冷作、热作模具。

使用012Al钢可大大提高模具寿命而模具成本仅稍为增加，012Al钢规格较少，采购成本较高，因而限制了012Al新钢种的推广应用。

本信息源自：上海铁岛实业有限公司

产品编号:TD20200106BAOJIHUA -TD20210415BAOJIHUA-RVS