

# 机床夹具设计 重庆夹具设计 行思远教育 经验丰富

产品名称	机床夹具设计 重庆夹具设计 行思远教育 经验丰富
公司名称	安徽行思远教育投资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和昌中心A座1809室
联系电话	18105693831

## 产品详情

### 专用夹具设计

### 加工方法

了解工艺规程中本工序的加工内容，机床、刀具、切削用量、工步安排、工时定额，机床夹具设计，同时加工零件数。这些是在考虑夹具总体方案、操作、估算夹紧力等方面必不可少的。根据零件图可知，重庆夹具设计，本道工序的内容是钻4个M8螺纹孔。

用来安装和固定定位元件，夹紧机构和钻模板的实体。具体大小根据整个机构的大小而调整，要保证机构的稳定，水平，所以形位公差会有较严格的要求。

工装夹具治具的一般设计原则： 1.用夹具固定产品及工具

以固定用台钳及夹持具等来固定产品及工具，以解放人手从而进行双手作业

### 2.使用专用工具

生产线中所用工装应最适合该产品及人工操作的专用工具以提高生产效率

### 3.合并二种工装为一种

减少工具的更换麻烦，焊装夹具设计，以减少转拉的工时消耗，提高工作效率。生活中我们常见的红、

## 车床夹具的主要类型

在车床上用来加工工件内、外回转面及端面的夹具称为车床夹具。车床夹具多数安装在主轴上;少数安装在床鞍或床身上。后一类属机床改装范畴,应用较少,不做介绍。车床夹具按工件定位方式不同分为:定心式、角铁式和花盘式等。

### 1.定心式车床夹具

在定心式车床夹具上,工件常以孔或外圆定位,夹具采用定心夹紧机构。

### 2.角铁式车床夹具

在车床上加工壳体、支座、杠杆、接头等零件的回转端面时,由于零件形状较复杂,难以装夹在通用卡盘上,焊接夹具设计,因而须设计专用夹具。这种夹具的夹具体呈角铁状,故称其为角铁式车床夹具。

### 3.花盘式车床夹具

这类夹具的夹具体称花盘,上面开有若干个T形槽,安装定位元件、夹紧元件和分度元件等辅助元件,可加工形状复杂工件的外圆和内孔。这类夹具不对称,要注意平衡。

机床夹具设计-重庆夹具设计-行思远教育 经验丰富由安徽行思远教育投资有限公司提供。机床夹具设计-重庆夹具设计-行思远教育 经验丰富是安徽行思远教育投资有限公司(www.ahxsyjt.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:郝老师。