

六轮单列冲瓶机 汕头冲瓶机 强盛翻转式冲瓶机

产品名称	六轮单列冲瓶机 汕头冲瓶机 强盛翻转式冲瓶机
公司名称	青州市强盛包装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市经济开发区工业北路
联系电话	13406671704

产品详情

白酒全自动翻转冲瓶机，红酒双排间歇式冲控机，葡萄酒冲控烘干一体机，酱油醋多功能冲瓶机，果酒56头回转式冲瓶机

冲瓶原理

- 1、瓶子外壁采用喷头喷淋，喷淋压力可通过调整进水量的大小。
- 2、瓶子内壁冲洗采用定位冲洗，冲洗嘴静止固定在支架上，当阀体进水与出水孔接触时，水通过喷嘴增压冲洗瓶漏头的瓶子，本机采用自来水压力冲瓶，亦可根据用户需求配备低压泵增压循环冲瓶。

基本参数：

- 1、 冲瓶头数32头
- 2、 工作效率1800—2500瓶/小时
- 3、 功率0.55千瓦
- 4、 电压380伏
- 5、 适用瓶高120 ~ 350毫米
- 6、 适用瓶径40 ~ 90毫米

QCP - 16型全自动冲瓶机是一种适用于葡萄酒、果酒、白酒等生产线的自动冲洗瓶设备。该机设计合理，结构严谨，封闭式生产确保生产过程中不受污染。是各白酒、葡萄酒、果酒厂理想的生产设备。在消化吸收意大利先进技术的基础上，精心研制而成。与其它同类产品相比，优点在于：

- 1、冲瓶速度快，该机冲瓶速度达到3000瓶/小时。省时，省工。变频调速，可根据生产需要任意调整。
- 2、设有冲水通道，用水量少。
- 3、分水阀严格控制冲瓶与控瓶时间，保证瓶子冲的干净，16头翻转冲瓶机，控瓶后瓶内无积水。
- 4、电动调整高度，操作简单。
- 5、适用瓶子的范围大，除特别的异型瓶外，大部分规则瓶型都能适用。
- 6、先进的夹爪加工精密，工作可靠，使用寿命长。

7、各部位都装有限位装置，出现故障自动停机，保护设备不被损坏。 1、 生产效率: 3000瓶/小时

2、 适用瓶口直径： 22 32毫米

3、 适用瓶高：180 360毫米

4、 适用瓶颈： 40 100毫米

5、 主电机功率:1.1kw 380v

6、 升降电机功率：0.37kw 380v

XGF-24型高压冲洗机，是以引进、消化、吸收国外先进技术为基础，CP-32冲瓶机，根据我国水、果汁、茶饮料、饮料等饮品的空瓶清洗工艺要求，自行创新设计、研制而成的一种具有国内先进水平的瓶装清洗线。

该机组的空瓶翻转正立后通过拔瓶输送至冲瓶机，冲瓶机的回转盘上装有瓶夹，瓶夹夹住瓶口沿一导轨翻转180°，使瓶口向下进入冲瓶机。在冲瓶机的特定区域，喷嘴喷出冲瓶水，六轮单列冲瓶机，对瓶子内壁进行冲洗。瓶子经冲洗、沥干后在瓶夹夹持下沿导轨再翻转180°，汕头冲瓶机，使瓶口向上。洗净后的瓶子通过拔瓶星轮由冲瓶机导出并传送至灌装机。整机设备采用封窗封闭，封窗高度高于设备至高点，进、出瓶处留有适当的通道，封窗底部留有排风槽。

工位数冲瓶24额定产能5000瓶/小时适用瓶型直径： 50- 105，高度：190-320外形尺寸L2800-W2230-H2700冲瓶水1.5吨/小时消毒水循环使用主机功率2.2KW冲瓶水泵功率0.55KW理盖电机0.37KW用气量0.8M3/min

六轮单列冲瓶机-汕头冲瓶机-强盛翻转式冲瓶机由青州市强盛包装机械设备有限公司提供。青州市强盛包装机械设备有限公司（www.qiangshengjixie.com）位于山东省青州市经济开发区工业北路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前强盛在灌装机械中享有良好的声誉。强盛取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。强盛全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。