MK7709x400 磨床 磨簧机 弹簧磨床 弹簧双端面磨床 弹簧研磨机

产品名称	MK7709x400 磨床 磨簧机 弹簧磨床 弹簧双端面磨床 弹簧研磨机
公司名称	杭州临安五祥机电制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:弹簧磨床磨簧机 品牌:五祥 重量:3800（kg）
公司地址	中国 浙江 临安市 锦城镇大学路381号
联系电话	0086 571 61060618 13858065882

产品详情

类型	弹簧磨床 磨簧机	品牌	五祥
重量	3800（kg）	主电机功率	7.5（kw）
外形尺寸	1500x2200x2750（mm）	加工精度	精密
砂轮转速	1450（rpm）	最大磨削尺寸	400（mm）
控制形式	数控	适用范围	专用
适用行业	弹簧、五金	布局形式	立式
安装形式	落地式	作用对象	弹簧、五金
产品类型	全新	是否库存	否
型号	MK7709x400		

mk7710x400立式双端面磨床

工作原理mk77系列数控双端面弹簧磨床，适用于干式磨削压缩弹簧的二个端面，可以实现渐进式磨削和压入式磨削。控制系统以plc与触摸屏为核心，操作维护十分简单。系统可预存20组磨削参数，可实现手动与自动二种工作方式。磨削过程中，屏幕实时显示各状态与参数，并可直接修改相关参数。该磨床为立式结构，上、下二个磨头相向安装，主轴位于同一轴线上。磨头采用滚动导轨整体式电机的结构（已申请专利），电机直接驱动砂轮，旋转精度高。上、下磨头均通过直线滚动导轨运行、滚珠丝杆传动，磨头的运动精度高、驱动功率小，使用寿命长。上砂轮补偿由补偿减速电机与滚珠丝杠传动来提升滑板，从而实现补偿。料盘位于可开启的工作台上，结构简单，通过更换衬套或料盘即可适合不同规格弹簧的磨削加工。

设备特点▼磨头的轴向移动全部采用直线滚动导轨，运行平稳、精度高、寿命长▼磨头轴向驱动全部采用滚珠丝杆传动，精度高、寿命长、驱动功率小▼砂轮修磨刀运行采用电动驱动，修磨效率高、平整度远好于手动修磨▼电机减速采用方形铝合金减速机，散热性好、维护简单、外形美观▼砂轮磨削工位可选装水冷却装置，提高弹簧磨削产量与产品品质▼上磨头进给驱动可选装伺服电机，进给响应快、使用寿命长

主要技术参数弹簧外径 最大90 mm 砂轮外径 450 mm弹簧高度 最大400 mm 砂轮厚度 55 mm弹簧线径 2.0～9 mm 砂轮转速 1450 r/min料盘直径 580 mm 机床功率 16 kw料盘转速 0～ 35 r/min 重 量 3800 kgs

杭州临安五祥机电制造有限公司地 址：杭州临安锦城镇大学路381号邮 编：311300电 话：0571-6106 0618联系人：蔡亚军手 机：138 5806 5882