

MK7706x150 磨床 磨簧机 弹簧磨床 弹簧双端面磨床 弹簧研磨机

产品名称	MK7706x150 磨床 磨簧机 弹簧磨床 弹簧双端面磨床 弹簧研磨机
公司名称	杭州临安五祥机电制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:弹簧磨床磨簧机 品牌:五祥 重量:2500 (kg)
公司地址	中国 浙江 临安市 锦城镇大学路381号
联系电话	0086 571 61060618 13858065882

产品详情

类型	弹簧磨床 磨簧机	品牌	五祥
重量	2500 (kg)	主电机功率	4 (kw)
外形尺寸	1500x1250x2050 (mm)	加工精度	普通精度
砂轮转速	1450 (rpm)	最大磨削尺寸	150 (mm)
控制形式	数控	适用范围	专用
适用行业	弹簧、五金	布局形式	立式
安装形式	落地式	作用对象	弹簧、五金
产品类型	全新	是否库存	否
型号	MK7706x150		

mk7706x150立式双端面磨床

工作原理mk77系列数控双端面弹簧磨床，适用于干式磨削压缩弹簧的二个端面，可以实现渐进式磨削和压入式磨削。控制系统以plc与触摸屏为核心，操作维护十分简单。系统可预存20组磨削参数，可实现手动与自动二种工作方式。磨削过程中，屏幕实时显示各状态与参数，并可直接修改相关参数。

该磨床为立式结构，上、下二个磨头相向安装，主轴位于同一轴线上。磨头采用滚动导轨整体式电机的结构（已申请专利），电机直接驱动砂轮，旋转精度高。上、下磨头均通过直线滚动导轨运行、滚珠丝杠传动，磨头的运动精度高、驱动功率小，使用寿命长。上砂轮补偿由补偿减速电机与滚珠丝杠传动来提升滑板，从而实现补偿。

料盘位于可开启的工作台上，结构简单，通过更换衬套或料盘即可适合不同规格弹簧的磨削加工。

设备特点 磨头的轴向移动全部采用直线滚动导轨，运行平稳、精度高、寿命长

磨头轴向驱动全部采用滚珠丝杆传动，精度高、寿命长、驱动功率小

砂轮修磨刀运行采用电动驱动，修磨效率高、平整度远好于手动修磨

装料盘采用了大尺寸料盘，大大提高弹簧的磨削产量，提高生产效率

电机减速采用方形铝合金减速机，散热性好、维护简单、外形美观

上磨头进给驱动可选装伺服电机，进给响应快、使用寿命长

主要技术参数 弹簧外径 最大80 mm 砂轮外径 450 mm 弹簧高度 最大150 mm 砂轮厚度 55 mm 弹簧线径 0.5 ~ 6.0 mm 砂轮转速 1450 r/min 料盘直径 740 mm 机床功率 10 kw 料盘转速 0 ~ 35 r/min 重量 2500 kgs

杭州临安五祥机电制造有限公司

地址：杭州临安锦城镇大学路381号

邮编：311300

电话：0571-6106 0618

联系人：蔡亚军

手机：138 5806 5882