

PA66 日本旭化成 1402S热稳定性 抗热老化 高韧性阻燃尼龙 连接器

产品名称	PA66 日本旭化成 1402S热稳定性 抗热老化 高韧性阻燃尼龙 连接器
公司名称	上海远能工程塑料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室
联系电话	15250233253

产品详情

产品参数

性能项目		试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
基本性能	吸湿率	湿		2.5	%
物理性能	磨损率	湿	ASTM D-1044	7	× 10-6kg/1000times
	比重	干	ASTM D-792	1.14	
	成型收缩率	干	旭化成方法	1.3-2.0	%
机械性能	洛氏硬度	干(湿)	ASTM D-785	80(55)	M scale
	洛氏硬度	干(湿)	ASTM D-785	120(108)	R scale
	悬臂梁式缺口冲击强度	干(湿)	ASTM D-256	39(147)	J/M
	抗挠强度	干(湿)	ASTM D-790	118(54)	MPa
	抗挠系数	干(湿)	ASTM D-790	2.8(1.2)	GPa
	拉伸强度	干(湿)	ASTM D-638	79(57)	MPa
	断裂延伸率	干(湿)	ASTM D-638	50(250)	%
热性能	线性膨胀系数	干	ASTM D-696	8	× 10-5/K
	比热容	干		1670	J/(kg.k)
	阻燃性	干	UL 94	V-2	
	热变形温度	0.46MPa,干	ASTM D-648	230	
	导热率	干		0.2	W/(m.k)
	热变形温度	1.82MPa,干	ASTM D-648	70	
其它性能	氧指数	干	ASTM D-2863	26	%

PA66中文名称聚酰胺，俗称尼龙双6，系结晶性热塑性工程塑料。

PA66塑胶原料为半透明、白色或黑色结晶形聚合物，具有可塑性。

PA66是PA系列中机械强度最高、应用最广的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高.

PA66尼龙物性：

熔点：250-270 C

分解温度：>350 C

闪点：>400 C

自燃温度：>450 C

物态：固体颗粒

臭味：无

毒性：无

循环利用：可以

最终处理：土壤(无害工业废品)

灭火剂：可用各种灭火剂(水，泡沫，粉剂，CO₂，沙)

运输：非危险品，适用各种运输工具

欧共体标准：非危险品

PA66优点：

1. 优良的力学性能。尼龙的机械强度高，韧性好。
2. 自润性、耐摩擦性好。尼龙具有很好酌自润性，摩擦系数小，从而，作为传动部件其使用寿命长。
3. 优良的耐热性。如尼龙46等高结晶性尼龙的热变形温度很高，可在150℃下长期使用..。PA66经过玻璃纤维增强以后，其热变形温度达到250℃以上。
4. 优异的电绝缘性能。尼龙的体积电阻很高，耐击穿电压高，是优良的电气、电器绝缘材料
5. 优良的耐气候性。
6. 吸水性。尼龙吸水性大，饱和水可达到3%以上。在一定程度影响制件的尺寸稳定性

尼龙PA66 塑胶原料 成型注意事项

PA66注塑模工艺条件

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在80-90℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免高于300℃。

模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

PA66应用

- 1、电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头、垫圈等；
- 2、汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、变速杆等；
- 3、工业零件：椅座、自行车轮框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；
- 4、其他：电动工具、护罩、风叶、齿轮、机床附件、运动器材、玩具制品、扎带等。

我们的地址：上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室电话：联系手机：15250233253 期待您的咨询