

双向自动伸缩货叉 安徽集维友情推荐

产品名称	双向自动伸缩货叉 安徽集维友情推荐
公司名称	安徽集维智能装备有限公司
价格	43000.00/台
规格参数	规格:按要求设计 型号:AHJW系列 产地:安徽集维
公司地址	马鞍山市博望区新合东路476号7~8栋
联系电话	0555-6765885 15655506085

产品详情

自动化立体库、智能仓储(AS/RS)是由立体货架、巷道堆垛机、出入库托盘输送机系统、尺寸检测条码阅读系统、通讯系统、自动控制系统、计算机控制系统(WCS)、计算机管理系统(WMS)以及其他部件,如:电线、电缆、桥架、配电柜、托盘、调节平台、钢结构平台、叉车等辅助设备组成的复杂的自动化系统,利用立体仓库设备可实现仓库高层合理化,存取自动化,操作简便化。

堆垛机是整个自动化立体仓库的核心设备,它有多种形式,如:单轨巷道式堆垛机、双导轨巷道式堆垛机、转巷道式堆垛机、单立柱型堆垛机、双立柱型堆垛机等等,它是由机架(上横梁、下横梁、立柱)、水平行走机构、提升机构、载货台、伸缩货叉及电气控制系统构成,并可通过手动操作、半自动操作或全自动操作实现把货物从一处搬运到另一处!

而堆垛机双向伸缩货叉则是堆垛机用于存取或移载物料的主要机构,它具有灵活的双向自动伸缩功能,准确的限位功能,它直接装配在堆垛机上,也可以安装在固定的升降机构上、或移动的工作平台上,它可与生产线系统、企业信息系统对接,采用计算机及条形码技术(编码器),实现信息化智能管理和运营!

堆垛机双向伸缩货叉从排列形式上可分为单列式堆垛机双向伸缩货叉和双列式堆垛机双向伸缩货叉两种类型,其中单列式堆垛机双向伸缩货叉是由一根或单根叉臂排列,独立运行完成存取或移载任务,它属于轻型类的货叉,一般情况下用于体积比较小的或重量比较轻的物品存取或移载,如:五金产品、轻工产品、电子产品、食品包装等!而双列式堆垛机双向伸缩货叉则是由两根或两根以上的叉臂进行排列,同步运行来完成物品的移载或存取任务的,它属于重型类货叉,适用于存取或移载物品体积比较大的、质量比较重的物品!如:金属材料、机械设备、汽车框架、模具类配件等等!

堆垛机双向伸缩货叉在结构上又可分为单深位堆垛机双向伸缩货叉和双深位堆垛机双向伸缩货叉两大类,其中单深位堆垛机双向伸缩货叉是由三节或三段叉体组成,简称三节伸缩货叉或单伸位货叉

！而双深位堆垛机双向伸缩货叉则是由四节或四段叉体组成，简称为四节伸缩货叉或双深位货叉！单深位堆垛机双向伸缩货叉和双深位堆垛机双向伸缩货叉之间，两者在载荷上没有明显区别，相对而言，单深位堆垛机双向伸缩货叉的移载距离稍短一点，而双深位堆垛机双向伸缩货叉的移载距离稍长一些，也就是行程大一点！在挠度方面，单深位堆垛机双向伸缩货叉在长期载荷运行下，其下挠度相对而言比较小，而双深位堆垛机双向伸缩货叉在长期载荷运行下的下挠度要稍大，因此在同等条件下，单深位双向伸缩货叉的负载量要稍大点，而双深位堆垛机双向伸缩货叉的负载量要略小一些！

单深位堆垛机双向伸缩货叉的基本结构是由上叉(前叉)、中叉、下叉(固定叉)等三节组成，配合导向滚轮、滚动轴承、齿轮齿条、链轮链条、导向滑块、限位开关、扭力限制器、编码器、驱动电机、减速机、联轴器等数百个部件构成的一个完整的伸缩机构！下叉(固定叉)安装在载货台上，中叉在齿轮齿条或链轮链条的驱动下，向外移动大约自身长度的一半，上叉(前叉)再从中间叉的中点继续向外延伸！

而双深位堆垛机双向伸缩货叉的结构是由上叉体(前叉体)、上中叉体、下中叉体、下叉体(固定叉体)等四节或四段叉体组成，再配合导向滚轮、滚动轴承、齿轮齿条、链轮链条、导向滑块、行程开关、中位开关、扭力限制器、编码器、驱动电机、减速机、联轴器等数百个部件构成的一个完整的伸缩机构，下叉体(固定叉体)安装在载货台上，下中叉体在齿轮齿条或链轮链条的驱动下，向外移动大约自身长度的一半，上中叉体再从下中叉体的中点继续向外延伸，上叉体(前叉体)再从上中叉体的中点继续向外延伸，使上叉体(前叉体)的伸缩距离直接延伸至第二个库位！

堆垛机双向伸缩货叉一般情况下都是根据用户的要求或提供的参数来进行设计定型的，每套货叉的参数不同或载重不一样，其设计结构也稍有不同！所以现有型号只能作为参考，如典型的AHJW68系列、AHJW180系列、AHJW200系列、AHJW250系列、AHJW275系列等，都具有很普遍的通用现象,作为通用型号，在选型时可供参考，但不能以此作为实用依据！

AHJW系列堆垛机双向伸缩货叉的应用非常广泛，如：工业生产、设备制造、物流仓储、商品制造、智能应用、航空领域、轨道交通、医疗器械、新能源制造、电子工业、化工原料、造纸工业、文化教育、烟草工业、食品饮料、印铁包装等各个领域！因为其特殊的构造性能和优质的材料，它可以在80摄氏度恒温下进行作业，也能在零下40度的低温下正常工作，具备全天候工作的性能要求，而且在长期载荷工作状态下，叉体不变形，在负载状态下堆垛机双向伸缩货叉的下挠度始终在允许范围内；

良好的配置是提升产品性能的重要因素，AHJW系列堆垛机双向伸缩货叉的常用配置：

(1)叉体(伸缩臂)材料选用42CrMo材料，抗弯强度高，变形量小，确保下挠度达到较小值！

(2)专业定制的导向滑块，采用超高分子PTFE四氟材料，导向性能好，同时具备良好的耐磨性能！

(3)传动链轮链条选择意大利产雷吉纳品牌，其特点是耐磨耐高温、延展性低、受力后不会伸长，使用寿命长，可适用于大规模、长时间频繁使用；

(4)齿轮齿条由台湾凯贺公司专业定制，精度高，可达国标(GB)7级！

(5)滚动轴承采用日产IKO品牌或德国KIS品牌，负荷能力高、耐磨性能强，摩擦阻力小，极限转速高！

(6)传动联轴器结构紧凑，角向补偿能力强，传动效能高，超大载荷、耐磨损！

(7)编码器(ENCODER)采用TR-ELECTRONIC(德国帝尔)品牌或kuebler(德国库伯勒)品牌编码器，信号转换检测速度快，定位准确，抗扰性能强！

(8)限位开关(接近开关)采用OMRON(欧姆龙)或SCHNEIDER(施耐德)品牌，准确的限位功能，良好的品质保证；

(9)扭力极限器(扭力限制器)选择Mikipulley(日本三木)品牌，稳定的过载保护器；

(10)动力配置(含减速电机)可搭载SEW品牌电机，或采用三菱、西门子、台达、步科、松下等品牌伺服电机；

安徽集维智能装备有限公司是一家专业的堆垛机自动双向伸缩货叉制造商，自主研发生产的AHJW系列堆垛机双向伸缩货叉，经过了大量工程案例的检测和数据验证，具有载容量大、限位准确、重复定位精度高、伸缩流畅、运行平稳之特点！

公司拥有多位专业的设计师，全套的机加工设备，完全自主设计生产，年生产1200台套的制造能力，具备准时交货或提前交货的制造能力，配合集成商成功完成多个比较经典的工程案例，如：玖龙纸业(太仓、东莞项目)、海格里斯(阿联酋项目)、航天晨光(南京)、思索集成、菜鸟(嘉兴)、比亚迪新能源、康师傅(天津、长沙、成都)、长沙哇哈哈、长沙旺旺、日丰管业、青岛海尔、格力电器(珠海)、长安福特(杭州)、宝马汽车(沈阳)、众泰汽车(金华)、长城汽车(保定)等等，比较经典的工程案例！

货比三家，独特的力学结构，完整的设计方案，雄厚的加工实力，准确的交货时间，完善及时的售后服务，让您的产品在使用过程中无后顾之忧！

友情提示：表格中的参数仅供参考之用，不作为实用依据！

如需了解更详细的双向伸缩货叉信息，请联系生产供应商！

我们会在短时间内给您回复，并提供完整的设计方案！