

# 多冲程螺丝加工 冠标螺丝 六角多冲程螺丝

产品名称	多冲程螺丝加工 冠标螺丝 六角多冲程螺丝
公司名称	东莞市冠标五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥村桥头工业区扬坑路306号
联系电话	13926845315

## 产品详情

东莞市冠标五金制品有限公司告诉您不锈钢有那几类

200 系列—铬-镍-锰 奥氏体不锈钢

300 系列—铬-镍 奥氏体不锈钢

301—延展性好，用于成型产品。也可通过机械加工使其迅速硬化。焊接性好。抗磨性和疲劳强度优于304不锈钢。

302—耐腐蚀性同304，由于含碳相对要高因而强度更好。

303—通过添加少量的硫、磷使其较304更易切削加工。

304—通用型号；即18/8不锈钢。GB牌号为0Cr18Ni9。

309—较之304有更好的耐温性。

316—继304之后，第二个得到最广泛应用的钢种，主要用于食品工业和外科手术器材，添加钼元素使其获得一种抗腐蚀的特殊结构。由于较之304其具有更好的抗氯化物腐蚀能力因而也作“船用钢”来使用。SS316则通常用于核燃料回收装置。18/10级不锈钢通常也符合这个应用级别。

321—除了因为添加了钛元素降低了材料焊缝锈蚀的风险之外其他性能类似304。 400 系列—铁素体和马氏体不锈钢 型号。

冠标公司是专业紧固件制作厂家，专业生产螺丝厂/螺母/车件/弹簧/弹片等.冠标螺丝厂集设计/生产/销售于一体，型号齐全，种类多，欢迎来电咨询.

当螺丝严峻锈死的情况下，是很难直接拧下来的，更有或许拧断或滑角，那么拧不动的螺丝该怎样处理呢？东莞市冠标五金制品有限公司来给大家说说。

- 1、锈蚀严峻的螺丝能够用铁锤之类的器械悄悄敲击扳手的手柄，用震动的方法把锈蚀连在一起螺牙震松，就能够拧动了；
- 2、锈蚀不严峻的螺丝能够试试沿着螺丝缝隙滴入少量机油或菜油，配合钢丝钳、扳手，往往能够轻松地旋下；
- 3、把需要拧开的螺丝浸泡到废旧机油里一段时间，油将渗透到丝牙里，多冲程螺丝加工，这样就能够拧动了，需要花的时间长；
- 4、用气焊火焰把螺丝充沛烧烤，然后向烧红的螺丝滴上机油或者直接拧，这是因为螺钉受热膨胀，增大空隙，而滴油后螺钉遇冷迅速收缩，进一步加大丝杆与螺母间的空隙，机油流入后螺丝即可拧下。

东莞市冠标五金制品有限公司引进国外先进生产设备，能对客户提供从开发设计、生产到销售的一整套服务，本着“商以诚为本，利以德为先”的经营理念及“满足顾客需求，超越顾客期望”的品质方针，多冲程螺丝公司，热情欢迎各位商界朋友与我们联系，更衷心地祝愿我们能合作愉快，互利双赢。

东莞市冠标五金制品有限公司是专业从事紧固件，连接件系统研发，生产和销售的创新型企业。

公司主营：电表铅封螺丝，电子电器精密螺丝，超长螺丝，不锈钢螺丝，铆钉，车削件，非标定制件及标准紧固件。公司采用先进生产设备及优质原材料服务于电子，电器，机械，汽车，摩托车，卫浴洁具，家具，厨卫等领域。规格从M5-M16，六角多冲程螺丝，材质有碳钢，不锈钢，铜等，执行GB，DIN，JIS，ANS/ASME等标准。，优势产品为：电表铅封螺丝，不锈钢螺丝，汽标件，及各种非标螺丝。

公司意识到市场是企业的生命线，我们了解客户的需求，积极务实的配合客户，整合行业资源，为客户开发出更具针对性和实用性的产品，提供优质的服务。专业，专注，多冲程螺丝多少钱一斤，求真，务实是我们一贯的理念，将公司打造成创新型企业是我们的目标，成为紧固件业的优质制造商，服务者是我们的使命。

多冲程螺丝加工-冠标螺丝(在线咨询)-六角多冲程螺丝由东莞市冠标五金制品有限公司提供。东莞市冠标五金制品有限公司 ( [www.gbscrews.com](http://www.gbscrews.com) ) 为客户提供“ 不锈钢螺丝,梅花螺丝,内六角螺丝,圆柱头内六角螺花形螺钉 ”等业务,公司拥有“ 冠标螺丝,冠标不锈钢螺丝,冠标内六角螺丝,冠标梅花螺丝,冠标 ”等品牌。专注于紧固件等行业,在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:邓经理。