

高速深孔钻及枪钻机床旋转接头

产品名称	高速深孔钻及枪钻机床旋转接头
公司名称	昆山贝尔密封技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇国际模具城模具设备区2号楼15室
联系电话	0512-36851282 13962687239

产品详情

高速机床主轴及枪钻机床旋转接头

贝尔370系列旋转接头几乎所有现代机床和加工中心都配备了所谓的“溢流冷却液”。高速切削刀具需要冷却和润滑，以降低刀具磨损率并防止过热，从而降低刀具的强度。对于许多加工操作，例如铣削或钻孔，溢流冷却剂系统在将冷却液输送到切削刃方面效率较低。在带有主轴冷却液（TSC）的加工中心，冷却液直接通过切削工具传导，以冷却切削刃，减少摩擦并去除切屑。冷却剂通过旋转接头轴向流入主轴和刀架，直接到达热表面。与溢流冷却系统相比，TSC在降低工具和冷却液的运行成本方面为自己付出了代价。贝尔旋转接头提供最多种类的密封技术和安装配置，以满足各种加工应用要求。