

# 衢州市厂房楼板承重检测专业厂房检测单位

产品名称	衢州市厂房楼板承重检测专业厂房检测单位
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	.00/个
规格参数	厂房鉴定中心:天天新闻
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

## 产品详情

衢州市厂房楼板承重检测专业厂房检测单位@今日新闻

房屋鉴定验厂一般的流程有：

- 1.委托房屋鉴定机构进行房屋鉴定验厂。
- 2.房屋鉴定机构委派房屋安全鉴定员进行现场勘察，对厂房的使用历史、结构体系、受损情况等详细的勘察。
- 3.通过现场调查可采用文字、图纸、照片或录像的方法，记录厂房主体结构和承重构件。
- 4.厂房结构材料力学性能检测，应根据结构承载力验算需要进行确定。
- 5.必要时根据厂房结构特点，建立验算模型，按厂房结构材料力学性能和使用荷载的实际状况，及现行规范验算厂房结构的安全储备。

结合现场勘察情况及检测结果，根据国家规范及使用情况对该厂房进行结构受力分析及承载力验算，综合判断厂房结构现状，确定厂房承重能力和厂房安全程度编写出具房屋结构安全性检测鉴定报告。

检测鉴定的目的、内容、[仪器](#)

### （一）鉴定目的

本次检测鉴定的目的是评估该房屋二层1 - 13 × f - k轴过火区域火灾后的结构安全状况，对不满足安全性要求的构件提出可靠、合理的处理建议，为该房屋二层1 - 13 × f - k轴过火区域火灾后的加固与处理提供依据。

## （二）鉴定方案

根据委托方的要求并结合工程的具体情况，本次检测鉴定的主要内容如下：

- （1）、结构整体体系分析：对建筑物受灾后的整体结构体系、传力系统进行检查和分析，以判断建筑物受损后结构体系是否安全。
- （2）、混凝土构件外观检查：采用外观观察及锤击回声的方法对构件表面颜色、爆裂剥落、开裂、露筋、声音等情况进行普查，并判定构件表面过火温度。
- （3）、结构构件变形检查：根据现场过火范围，对该房屋上部结构整体的变形进行检测。
- （4）、裂缝检查：采用观察法对受火灾影响较大的柱、钢梁构件中存在的裂缝分布及开展情况进行普查。
- （5）、混凝土强度检测：采用钻芯法对混凝土强度进行随机抽检。
- （6）、碳化深度检测：对受火灾较为严重的柱构件的碳化深度进行检测。
- （7）、截面尺寸检测：随机抽检各主要构件的截面尺寸。
- （8）、配筋量检测：抽取一定数量的承重构件进行配筋情况抽检。
- （9）、围护系统检查：检查建筑物过火后内外墙体、圈梁、装饰吊顶、屋顶女儿墙、天沟、雨篷、门窗等围护构件的受损情况

1.普通检测（1）外观检测：清除钢结构焊缝上的污垢，然后用10倍的放大镜检查焊缝的外观质量，观察并记录焊缝的咬边、焊缝表面的波纹、飞溅情况以及焊缝的弧坑、焊瘤、表面气孔、夹渣和裂纹情况等。（2）尺寸检测：用测量焊缝的样板或量规测量焊缝尺寸，记录下测量结果。（3）钻孔检查：通过外观检测和尺寸检测，确定钢结构焊缝存在质量问题或有质量怀疑点后，可用钻机在焊缝上钻孔，边钻孔边观察焊缝内部是否存在气孔、夹渣、未焊透以及裂缝。一般钻头直径为 8~ 12。钻孔深度根据焊接方式确定：对接焊缝钻孔深为焊件厚度的2 / 3；贴角焊缝钻孔深为焊件厚度的1倍~ 1.5倍。

2. 仪器检测（1）超声波法检测焊缝质量：采用金属超声波检测仪，其探头频率为1MHz~ 5MHz。仪器的要求及检测方法详见《钢制压力容器对接焊缝超声波探伤技术条件的规定》(机械工业部标准)。焊缝质量的超声波法检测主要采用斜角探伤法，即利用沿倾斜于探伤面一定角度传播的超声波探伤的方法。为了能使入射波倾斜于探伤面，可采用斜探头。斜探头由合成树脂楔块及贴于其上的振子构成。振子产生的纵波通过楔块到达探伤面，折射后进入试件中变为横波。斜角探伤又可分为单探头法和双探头法。

（2）射线探伤法射线探伤法是焊缝检测中\*常用的方法，主要分x射线探伤法和r射线探伤法两种。，前者用于厚度不大于30mm的焊缝，后者用于厚度大于30mm的焊缝。焊缝质量射线探伤的方法及要求详见《射线探伤》