

## 52度白酒销售计划--泰州资讯 白酒贴牌定制

产品名称	52度白酒销售计划--泰州资讯 白酒贴牌定制
公司名称	安徽古家百年酒业有限公司
价格	298.00/箱
规格参数	地址:安徽省亳州市 电话:18805671390 联系人:黄总
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇
联系电话	18805671390 18805671390

### 产品详情

实施例3、在将黄酒酒糟或含有该成份的原料进行浸蒸法串香法工艺中可以是不添加原粮和(或)原粮加工而成的物质。现有的串香法，它的工艺程序是黄酒糟 加麦曲或麸皮、桔皮、丁香、花椒或再加生香酵培养液或己酸发酵液(均用原粮制成) 加液态发酵白酒 蒸馏 白酒。现有的浸蒸法工艺，它的程序是(含有原粮制作的上述香醅)香醅 加液态发酵的白酒 浸渍 蒸馏 白酒。本实施例与现有串香法浸蒸法的区别是不添加原粮和原粮加工而成的物质(如麸皮)，本工艺的串香法程序是黄酒糟(含)加不含原粮及原粮加工而成的物质，而是用如陈年黄酒酒糟等 加液态发酵白酒及含酒精的液体 蒸馏 白酒。本浸蒸法工艺的程序是(陈年黄酒酒糟等其它非原粮制品的香醅)香醅 加液态发酵的白酒或含有酒精的液体 浸渍 蒸馏 白酒。同时也可以不用原粮制成的上述香醅加入液态发酵醪中发酵一定时间后蒸馏取得白酒。在实施例1、2、3、中黄酒酒糟是指黄酒酿造中，经压榨分离去酒液的固形物，它包括没有蒸过的生糟和蒸过的熟糟，原粮是指粮食农作物产品，其实施例1、2、3、个工艺可以作为一个整体方法使用，同时也可以将其中两个工艺作为一个工艺联合使用，或其中一个工艺单独使用。

对于这些大品牌的白酒厂商来说，们都知道什么样的生产工艺才更有助于提升白酒的品质，所以在选择白酒代加工厂家的时候，就必须要通过这样的方法来判断这些厂家能不能生产出高质量的白酒，所生产出来的白酒质量能否达到的需求，所以在与这些厂家合作的时候，一定要先看一下们的生产工艺如何，也就是说们所采用的是哪一套生产工艺，一定要选择那些生产工艺较为先进，且能够保证白酒质量的厂家，这样才能够避免自己的品牌信誉与口碑受到影响。

安徽古家百年酒业打造了酒贴牌定制服务，古家真功夫采用优质原酒，黄精枸杞人参山酿造泡制，口感绵甜柔和，坚持饮用具有一定的作用。安徽古家百年酒业注册的安徽汉庭科技有限公司，手续齐全，正规厂家可以做酒贴牌定制服务，食同源类材都是适合与优质白酒配制的，例如石斛酒，苦荞酒，人参，大枣枸杞酒等。安徽古家百年酒业黄总欢迎的光临。

3、提取液和甘蔗汁在浸泡之前作切割磁力线运动，使得、甘蔗能与蒸熟粮食混合物相互融合，进而提高发酵产生的白酒的作用。本发明的其它优点、目标和特征将部分通过下面的说明体现，部分还将通过对本发明的研究和实践而为本领域的技术人员所理解。具体实施方式下面结合实施例对本发明做进一步的

详细说明，以令本领域技术人员参照说明书文字能够据以实施。

制造方法还可以如图2所示，另外还包括以下步骤：步骤f：陈酿，将蒸馏后的白酒在陈酿罐放置一段时间，如在陈酿罐内存放并使之相对密封后存放一年以上，使白酒相对稳定；另外陈酿也可以通过催陈处理实现。步骤g：罐装。另外，陈酿也可以是在罐装后，即在蒸馏完成后将白酒进行罐装，再将罐装后的白酒按存放条件放置一定时间。

仪器SP-2305E气相色谱仪色谱柱将GDX-103载体(60-80目)填充于长3米、内径4毫米的不锈钢柱中，柱温166℃，氢焰检测。内标溶液的配制准确称取约2克的内标物-正丙酯，用50%乙醇稀释至50毫升。分析取0.1毫升内标溶液。分别用熟化前、后的酒样稀释至2毫升。用1微升器进样0.6微升。计算出组分峰高与内标物峰高之比值。见表3、4。以比值对熟化时间做图。见图1、2。

如果想找到一个靠谱的白酒贴牌生产厂家的话，就一定要好好的按照上面所说的标准进行筛选，只有符合这些标准的厂家才能够胜任和完成所交付的任务，并且生产出来的白酒才更有质量保障。

对于一些大品牌的企业来说，他们很有可能会提供一些技术支持，找一些小的厂家帮助自己生产或者是制造产品，在这种情况下白酒行业当中也出现了这样一种情况，有一些大的白酒厂商因为自身无法再次扩大规模，所以他们会找一些小的酒厂合作，让他们帮忙代加工白酒，但是前提是必须要找一个靠谱的白酒代加工厂家，因为只有这样才能保证他们生产出来的白酒没有质量问题，才不会影响自己的品牌信誉度，那么如何选择白酒贴牌生产厂家呢？

政策支持