

杭州市工业厂房验厂检测资质单位

产品名称	杭州市工业厂房验厂检测资质单位
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	.00/个
规格参数	房屋鉴定新闻:房屋鉴定新闻
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

杭州市工业厂房验厂检测资质单位*新闻热点

厂房楼板承载力鉴定一般性过程如下：

- 1、厂房的建造、使用和修缮的历史沿革、建筑风格、结构体系等资料。
- 2、建立总平面图、建筑平面、立面、剖面、结构平面、主要构件截面等资料。
- 3、抽样检测厂房承重结构材料的性能，构件抽样数量和部位应符合相关标准的规定。抽样部位应含有代表性的损坏构件。
- 4、厂房检测需要先检查的厂房结构、装修和设备等的完损程度、分析损坏原因。
- 5、检测厂房倾斜和不均匀沉降现状。
- 6、根据实测厂房结构材料力学性能，按现有荷载、使用情况和厂房结构体系，建立合理的计算模型，验算厂房现有承载能力。
- 7、根据实测厂房结构材料力学性能，按现有使用荷载情况和厂房结构体系，以当地地震反应谱特征，建立合理的计算模型，验算房屋现有抗震能力并复核抗震构造措施。
- 8、检查房屋设备的运行状况。

当结构存在下列问题且仅为局部的不影响建、构筑物整体时，可根据需要进行厂房检测：

- 1) 厂房结构进行维修改造有专门要求时；

- 2) 结构存在耐久性损伤影响其耐久年限时；
- 3) 结构存在疲劳问题影响其疲劳寿命时；
- 4) 厂房结构存在明显振动影响时；
- 5) 结构需要长期监测时；
- 6) 结构受到一般腐蚀或存在其他问题时。

平板对接焊接接头的超声检测

- 1.为检测纵向缺陷，斜探头应垂直于焊缝中心线放置在检测面上，作锯齿型扫查。探头前后移动的范围应保证扫查到全部焊接接头截面，在保持探头垂直焊缝作前后移动的同时，还应作 10° ~ 15° 的左右移动。
- 2.对电渣焊焊接接头还应增加与焊缝中心线成 45° 的斜向扫查。
- 3.为观察缺陷动态波形和区分缺陷信号或伪缺陷信号，确定缺陷的位置、方向和形状，可采用前后、左右、转角、环绕等四种探头基本扫查方式。曲面工件（直径小于或等于500mm）的对接焊接接头的超声检测

检测面为曲面时，可尽量按平板对接焊接接头的检测方法进行检测。对受几何形状限制，无法检测的部位应予以记录。