

# 充灭火器设备

产品名称	充灭火器设备
公司名称	衡水齐氏贸易有限公司
价格	2800.00/台
规格参数	型号:122 爆破力:300anp 重量:700kg
公司地址	河北省衡水市桃城区中华大街西侧,新华路北侧 尚城国际2幢26层2622号(注册地址)
联系电话	13932887161 15930863432

## 产品详情

ABC干粉灭火剂输送灌装系统 ABC Dry powder fire extinguishing agent delivery and filling system ABC干粉灭火剂输送灌装系统,其特征:包括输送设备组、灌装设备组和智能控制装置;输送设备组包括用于储存干粉灭火剂的料仓、罗茨风机和稀相输送设备;灌装设备组包括计量储存罐和混合机;稀相输送设备设置在料仓的下方,其进料口与料仓底部的出料口通过下料气动阀相对接;罗茨风机的出风口上连接有送风管道;稀相输送设备的进风口与送风管道的另一端相对接,稀相输送设备的出料口与计量储存罐的进料口之间连接有密闭的物料输送管道;计量储存罐的进料口上安装有进料气动阀;计量储存罐底部的落料口与混合机顶部的进料口通过落料气动阀相对接;混合机包括左侧机架、右侧机架、固定装配在左侧机架和右侧机架之间的混和罐体、设置在混合罐体内的混合装置和固定装配在左侧机架上的变频调速动力机构;混合装置包括动力主轴和从前到后依次固定在动力主轴上的若干个搅拌叶组,搅拌叶组包括四个呈十字形固定在动力主轴上的搅拌叶柄和四个搅拌叶片,搅拌叶片一一对应固定在搅拌叶柄上;动力主轴的左端通过轴承装置安装在左侧机架的顶部,并与变频调速动力机构的动力输出端传动连接,右端通过轴承装置安装在右侧机架的顶部;左侧机架和右侧机架的底部分别设置有称重传感器;混合罐体的底部设置有若干个罐装出料口、检修口,罐装出料口与检修口相间排列;罗茨风机、变频调速动力机构、下料气动阀、进料气动阀和落料气动阀均连接并受控于PLC智能控制装置;计量储存罐的计量模块和称重传感器均与PLC智能控制装置相连接,并分别向PLC智能控制装置实时传送称重计量数据信号。2.送风管道上安装有蝶阀,蝶阀连接并受控于PLC智能控制装置。3.计量储存罐的顶部安装有覆膜涤纶针刺毡材质的一出气过滤收尘器。4.混合罐体的顶部安装有覆膜涤纶针刺毡材质的二出气过滤收尘器。5.计量储存罐的底部外壁上安装有若干个气动锤,气动锤的电磁阀开关连接并受控于PLC智能控制装置。背景技术ABC干粉灭火剂,是新型干粉类型的灭火剂。灭火原理:由于充装的灭火剂粒径小,流动性好,有良好抗复燃性、弥散性和电绝缘性,其灭火机理是以化学灭火为主,通过化学、物理双重灭火机能扑灭火燕,从物理上实现了被保护物与空气的隔绝,阻断再次燃烧所需的氧气,以物理方式防止复燃;化学方面,自动灭火装置释放出的超细干粉灭火剂粉末通过与燃烧物火燕接触,产生化学反应迅速夺取燃烧自由基与热量,从而切断燃烧链实现对火燕的扑灭,灭火剂与火燕反应产生的大量玻璃状物质附着在被保护物表面形成一层隔离层;因此

既能应用于相对封闭空间全淹没灭火，也可用于开放场所局部保护灭火。[0003]现有技术中，干粉灭火剂灌装方式都是采用吨包装袋来储存，利用升降设备，把吨包装袋内物料放入约1.2吨金属储存罐内，利用真空泵进行灌装，在灌装过程中极易产生物料分层，严重影响灭火剂质量，把本来生产合格的灭火剂产品，因在灌装过程中产生了物料分层，造成单具灭火器内灭火剂密度及粒度分布不合格，严重影响灭火效果。此外，传统的干粉灭火剂灌装方式还存在以下缺陷：1、周转过程中物料的损失，吨包装袋内物料放料不完全；2、放料过程中产生的粉尘，会造成环境污染；3、生产过程中会浪费大量的人力物力；4、物料分层不可控制。实用新型内容新型的目的在于，提供ABC干粉灭火剂输送灌装系统，以解决上述的技术问题。为解决上述问题，新型所采用的技术方案是：ABC干粉灭火剂输送灌装系统，其特征在于：包括输送设备组、灌装设备组和PLC智能控制装置；输送设备组包括用于储存干粉灭火剂的料仓、罗茨风机和稀相输送设备；灌装设备组包括计量储存罐和混合机；稀相输送设备设置在料仓的下方，其进料口与料仓底部的出料口通过下料气动阀相对接；罗茨风机的出风口上连接有送风管道；稀相输送设备的进风口与送风管道的另一端口相对接，稀相输送设备的出料口与计量储存罐的进料口之间连接有密闭的物料输送管道；计量储存罐的进料口上安装有进料气动阀；计量储存罐底部的落料口与混合机顶部的进料口通过落料气动阀相对接；混合机包括左侧机架、右侧机架、固定装配在左侧机架和右侧机架之间的混和罐体、设置在混合罐体内的混合装置和固定装配在左侧机架上的变频调速动力机构；混合装置包括动力主轴和从前到后依次固定在动力主轴上的若干个搅拌叶组，搅拌叶组包括四个呈十字形固定在动力主轴上的搅拌叶柄和四个搅拌叶片，搅拌叶片一一对应固定在搅拌叶柄上；动力主轴的左端通过轴承装置安装在左侧机架的顶部。