

聚氨酯发泡生产线报价 山东超力机械 漯河聚氨酯发泡生产线

产品名称	聚氨酯发泡生产线报价 山东超力机械 漯河聚氨酯发泡生产线
公司名称	山东超力机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市高新区马厂湖镇黄金岗路与规划三路交汇处
联系电话	13705490114

产品详情

高压机特点主要有五点：

- 1、全自动卸压系统，确保机组在无负荷情况下安全启动，聚氨酯发泡生产线报价，延长压缩机使用寿命，对主机及电机起保护作用。
- 2、压缩机带有后冷却系统，并能自动排污，聚氨酯发泡生产线批发，采用卸载排放及定时排放两种模式，以保证冷凝水能及时排出，提供压缩空气的质量。
- 3、压缩机无需基础安装，方便用户维护使用。
- 4、压缩机采用独特的风冷式冷却器，设计合理，散热效果优良，漯河聚氨酯发泡生产线，最终排气温度不高于环境温度20 。
- 5、整体结构设计的合理性以及高强度高质量的零部件确保了机器稳定可靠耐用。

如何掌握发泡机的一些基本技术参数：

弄清机型是一个大方面的了解，不是具体的了解。在这个基础上，应进一步了解发泡机的几个重要技术参数，以判定是否适合自己的生产要求。

1. 设备尺寸:以确定车间的高度和面积；
2. 泡沫泡径范围：一般应根据自己产品对泡径的要求来对照；

3.产量：其产量就是产泡量，这个量必须略高于自己的需泡量20%，以留有余地。其产泡量应以下限为自己的核定计算依据，而不能以上限；

4.装机容量：以核算自己电器电路对总用电量的适应性；

聚氨酯设备适用环境：

聚氨酯设备应用适用于混凝土、储槽/管道表面的涂层、防水材料、废水处理、检查井/下水道的修复、衬里、隔热层、火车制造和检验、辅助防污衬里、屋顶防水涂层、厂内的OEM、胶粘剂和堵漏、产业性维护。

聚氨酯发泡机不一样的发泡工艺

一、预聚体法

预聚体法发泡工艺是将（白料）和（黑料）先制成预聚体，然后在预聚体中加入水、催化剂、表面活性剂、其他添加剂等在聚氨酯发泡机高速搅拌下混合进行发泡，聚氨酯发泡生产线价格，固化后在一定温度下熟化即可。

二、半预聚体法

半预聚体法发泡工艺是将部分聚醚多元醇（白料）和二异氰酸酯（黑料）先制成预聚体，然后将另一部分的聚醚或聚酯多元醇和二异氰酸酯、水、催化剂、表面活性剂、其他添加剂等加入，在高速搅拌下混合进行发泡。

三、一步发泡工艺

将聚醚或聚酯多元醇（白料）和多异氰酸酯（黑料）、水、催化剂、表面活性剂、发泡剂、其他添加剂等原料一步加入，在高速搅拌下混合后进行发泡。

一步发泡工艺是目前普遍采用的工艺。另外还有手工发泡法，那是最简便的方法，将所有原料准确称量后，置于一个容器中，然后立即将这些原料混合均匀，注入模具或需要充填泡沫塑料的空间中即可。注意：称量时一定要将多异氰酸酯（黑料）最后称入。

聚氨酯硬泡一般为室温发泡，成型工艺比较简单。按施工机械化程度可分为手工发泡及机械发泡；按发泡时的压力可分为高压发泡及低压发泡；按成型方式可分为浇注发泡及喷涂发泡。

聚氨酯发泡生产线报价-山东超力机械-漯河聚氨酯发泡生产线由山东超力机械科技有限公司提供。山东超力机械科技有限公司（www.cncljx.cn）是山东临沂,行业专用设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在山东超力机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创山东超力机械更加美好的未来。同时本公司（www.epezzmscx.com）还是从事epe珍珠棉生产线，epe珍珠棉生产设备，山东epe珍珠棉设备的厂家，欢迎来电咨询。