

嘉兴水下切粒机组 定制水下切粒机组 百优

产品名称	嘉兴水下切粒机组 定制水下切粒机组 百优
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

产品详情

水下造粒机采用特殊的螺杆设计及不同配置，适用于生产PP、PE、PS、ABS、PA、PVC、PC和POM、EVA、LCP、PET、PMMA等多种塑胶的再生及混色造粒。减速箱采用高扭矩的设计，水下切粒机组价格，实现了无噪音运转平稳等性能。螺杆，料筒经特殊的硬化处理，定制水下切粒机组，具有耐磨，混炼性能好，高产量的特性，嘉兴水下切粒机组，真空排气或普通排气口的设计，能在生产过程中将水分，废气排走，使出料更稳定，胶粒更结实，保证了产品优良品质。

水下切粒机厂家设备的特点如下：

- 1、结构符合人机工程要求，安装、操作及维修非常方便。
- 2、普通型(整体式、组合式)，适用于各种类型通用及工程塑料的切粒；高耐磨型切刀（组合式），适用于玻璃纤维增强等切粒。
- 3、传动与切粒部分全封闭分隔，使料条及粒子免受油脂污染，传动免受粒子影响。
- 4、切粒部分采用不锈钢材质，料条及粒子无污染。
- 5、固定刀座设计成静座与动座两部分，使切刀间隙调整方便自如。
- 6、压条胶辊采用高耐磨、耐高温橡胶，增大了与料条之间的摩擦力，牵引效果好，胶辊寿命长；进料辊采用38CrMoAl钢，经过氮化处理，硬度高，耐磨性好。
- 7、弹簧式胶辊压紧机构，压紧力调节自如，胶辊支承采用摆动式，清料、观察极为方便。
- 8、流畅的集料及出料结构，停机后机内无粒子滞留。

如何保持恒温的效果呢?双螺杆造粒机厂家的技术人员，为大家总结出以下几点方法。

1、要想保证产品的质量温度控制是相当重要的，水下切粒机组型号，还有一点操作也是很重要的，那就是机筒的排气口尽量保证出气（水汽）通畅，这样颗粒内部不容易有水泡，没有水泡才能够更好的保证产品的质量。

2、开机的时候是不要加料的，一般要等到温度达到一定程度的时候再加料，刚刚加入料的时候问题会下降，这样就要相对调高一些温度，对于造粒机的温度控制是十分重要的。

3、一般造粒机在刚刚开始的时候温度可以设置在200度，进料口的温度可以相对来说低一些，大概可以低20度。如果你是*次操作这种机器可以在高温的情况开启这种机器，因为这样可以很好的避免因温度不够而造成机器的损坏。

嘉兴水下切粒机组-定制水下切粒机组-百优(推荐商家)由南京百优挤出机械有限公司提供。“双螺杆挤出机械”就选南京百优挤出机械有限公司（www.njbeyou.com），公司位于：南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁，多年来，百优坚持为客户提供好的服务，联系人：沈虹。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。百优期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.njsgjcj.cn）还是从事双螺杆双阶式造粒机，单双螺杆双阶式造粒机，单螺杆双阶式造粒机的厂家，欢迎来电咨询。