

定制水下切粒机组 徐州水下切粒机组 百优挤出机械有限公司

产品名称	定制水下切粒机组 徐州水下切粒机组 百优挤出机械有限公司
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

产品详情

水下切粒机的定期检查分享阐述

水下切粒机没有做封闭设计，结构合理，价格经济。拆卸式的转刀结构，维修方便，使用成本低，用户可根据实际使用情况自由选配硬质合金或高速钢材质的转刀。牵引辊可选配橡胶，45#钢，高频淬火，不锈钢。水下切粒机适用于各类较低产量塑料的冷拉条式切粒。尤其适用于小规模生产再生塑料的切粒。

精密铸造的箱体拆卸简单，拆卸式的转刀结构，维修方便，使用成本低。用户可根据实际使用情况自由选配硬质合金或高速钢材质的转刀，牵引辊可选配橡胶，45#钢，高频淬火，不锈钢。本机型适用于各类中、高产量塑料的冷拉条式切粒。

水下切粒机的定时检查

(1) 对切粒机的传动元件、皮带张力，减速箱的润滑情况及切粒机动定刀的磨损情况，检查时间为2个月检查一次。

(2) 切粒机的切割间隙、脱膜间隙、引料间隙每半个月检查一次。如果发现切割间隙大于0.06mm、脱膜间隙大于0.2mm、引料间隙大于2.5mm（切片的厚度一般为5mm）时，出现了以上的几种情况时，需要间隙调整。间隙的调整标准是：切割间隙 0.02至0.05mm(高粘度切片为0.02---0.04mm)，脱膜间隙 0.1---0.15mm，引料间隙前后进料轴间隙2mm以下。

(3) 水循环系统的检查。切粒水循环泵过滤器、三股水过滤器的检查周期是2个月。三股水的检查标准：溢流水——水均匀地浸没导丝板整个区域，喷淋水——从所有喷嘴中喷出均匀的水，输送水——水量恰好能将切片颗粒送到干燥箱。对周期内出现循环泵过滤器前后压差大、三股水异常等要作特殊情况及时处理。

水下切料机与造粒机配套，将造粒机挤出的料条切成段状颗粒。水下切料机是废旧塑料回收加工生产过程中必不可少的设备。我厂最新推出的新款切料机，产品外型精巧美观，结构合理，体积小，徐州水下切粒机组，使用方便，噪音低，切粒均匀，效率高，价格经济。整机封闭性较好，精密铸造的箱体拆卸简单。拆卸式的转刀结构，维修方便，使用成本低。公司经营切料机，质量保证，水下切粒机组型号，洽谈。

水下造粒机正常工作时，定制水下切粒机组，机温要保持稳定，不要忽高忽低。放气孔附近，直到机头部位温度要保持200 左右（指丙料、乙料）。入料要均匀，并加足。机子吃料速度与供料速度要配合适当。否则会影响颗粒的质量和产量。停机时，主机要彻底切断电源。机头丝堵(带扳手部分)必须摘下来。待下一次使用前单独预热。随时注意机身温度变化，用干净手触摸条子不沾手时，应立即升温。直至条子沾手为正常。

多适应性水下切粒系统

基本组成部分：

1、切料机

切料机为水下切的核心部分，包括电机、传动箱体、切粒装置等主要部件。切粒分手动和气动两种装置，电机为西门子电机，弹簧减震装置，移动平台在轨道上可前后移动，方便操作和维护。

2、模头

特殊的耐磨合金材料，先进的制造工艺，电磁感应加热和抗磨损技术，能更好地保证客户在进行优异加工时的经济性。

3、显示屏

通过PLC实现工艺过程，触摸屏显操作界面，操作简单方便。程控技术的运用，降低了生产过程中的工艺强度。

4、电器部分

电磁感应加热圈，通过电磁感应均衡加热，改变传统的加热棒加热方式，使切出的粒子更加光滑美观。

5、旋风刀具：

特殊的刀设计，切刀调节方便快捷

切刀与模面弹性接触

切刀具有自锐功能

6、应用领域

几乎所有的聚合物都可以加工不同的尺寸的粒子，水下切粒机组规格，特别适用于TPE，TPR，TPU，EVA，PE，PP等物料

定制水下切粒机组-徐州水下切粒机组-百优挤出机械有限公司由南京百优挤出机械有限公司提供。南京百优挤出机械有限公司（www.njbeyou.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。百优——您可信赖的朋友，公司地址：南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁，联系人：沈虹。同时本公司（www.njzlj.cn）还是从事南京双螺杆造粒机，江苏双螺杆造粒机，PET回双螺杆造粒机的厂家，欢迎来电咨询。