

武清区voc废气处理 印刷voc废气处理设备 全国施工

产品名称	武清区voc废气处理 印刷voc废气处理设备 全国施工
公司名称	锐翔清源环保工程（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北辰区韩家墅木材市场255号
联系电话	13132257666

产品详情

RCO催化燃烧废气处理设备应用范围：

- 1、醇、酮、醛、酯、酚、醚、烷等混合有机废气处理。
2. 适用于化工、塑料、橡胶、制药、印刷、、制鞋等行业的有机废气净化。

催化燃烧装置（RCO）：首先通过除尘阻火系统，然后进入换热器，再送到加热室，使气体达到燃烧反应温度，再通过催化床的作用，使有机废气分解成二氧化碳和水，再进入换热器与低温气体进行热交换，使进入的气体温度升高达到反应温度。

如达不到反应温度，加热系统通过自控系统实现补偿加热，利用催化剂做中间体，使有机气体在较低的温度下，变成无害的水和二氧化碳气体。

RCO催化燃烧废气处理设备性能特点：操作方便，设备工作时，实现自动控制，安全可靠。设备启动，仅需15~30分钟升温至起燃温度，能耗低。采用当今先进的钨、铂浸渍的蜂窝状陶瓷载体催化剂，比表面积大，阻力小，印刷voc废气处理设备，净化率高；余热可返回烘道，降低原烘道中消耗功率；也可作其它方面的热源；使用寿命长，催化剂一般两年更换，并且载体可再生。

应用领域：催化燃烧处理广泛用于石油、化工、橡胶、涂装、印刷等行业车间里挥发出的有害有机废气净化处理中，类，醇类，醚类等有机废气均能净化。该装置系统设计完整，附属设备配套齐全，净化效率高，自动化程度高。它能有效地净化车间环境、消除污染、改善劳动操作条件，确保工人身体健康，并能解决二次污染。

适用于低浓度（50~1000ppm）且回收经济价值不大，不宜采用吸附回收处理的有机废气，尤其对大风量的处理场合，均可获得满意的经济效益和社会效益。

适合于催化燃烧设备的有机废气范围：

用于的净化处理如：类、醇类、酯类、酚类、醚类、烷类等混合性有机废气。

适用于漆包线、机械、电机、化工、仪表、汽车、发动机、塑料、电器等行业的有机废气净化。

适用于各种烘道、印刷油墨、电机绝缘处理等烘干流水线等。

1. 进入催化燃烧装置的气体首要经过预处理，除去粉尘、液滴及有害组分，避免催化床层的堵塞和催化剂的。
2. 进行催化床层的气体温度必须要达到所用催化剂的起燃温度，催化反应才能进行。因此对于低于起燃温度的进气，必须进行预热使其达到起燃温度。特别是开车时，对冷时气必须进行预热，因此催化燃烧法最适于连续排气的净化，经开车时对进气预热后，即可利用燃烧尾气的热量预热进口气体。若废气为间歇排放，每次开车均需对进口冷气进行预热，预热器的频繁启动，廊坊voc废气处理，使能耗大大增加。气体的预热方式可以采用电热线也可以采用烟道气加热，目前应用较多的为电加热。
3. 催化燃烧反应放出大量的反应热，因此燃烧尾气温度很高，对这部分热量必须回收。一般首先通过换热器将高温尾气与进口低温气体进行热量交换以减少预热能耗，剩余热量可采用其他方式进行回收，在生产装置排出的有机废气温度较高的场合，如漆包线、绝缘材料等烘干温度可达300度以上，可以不高置预热器和换热器。但燃烧尾气的热量仍应回收。
4. 进行催化燃烧的设备为催化燃烧炉，主要应包括预热与燃烧部分。在预热部分，除设置加热装置外，还应保持一定长度的预热区，以使气体温度分布均匀并在使用燃料燃烧加热进口废气时，保证火焰不与催化剂接触。为防止热量损失，对预热段应予以良好保温。在催化反应部分，为方便催化剂的装卸，常设计成筐状或抽屉状的组装件。

有机废气催化燃烧装置主要用于涂装、印刷、机电、家电、制鞋、塑料及各种化工车间里挥发或泄漏出的有害有机废气的净化及臭味的，最适用于较低浓度的、不宜采用直接燃烧或催化燃烧和吸附回收处理的有机废气，尤其对大风量的处理场合，均可获得满意的经济效益和社会效益。有机废气催化燃烧技术是指在催化剂的作用下，使有机废气中的碳氢化合物在温度较低条件下迅速氧化成水和二氧化碳，达到治理的目的。催化燃烧废气处理法处理工业有机废气是20世纪40年代末出现的技术。从1949年美国研制出上套有机废气催化燃烧装置到现在，这项技术已广泛地应用于油漆、橡胶加工、塑料加工、树脂加工、皮革加工、食品业和铸造业等部门，也用于汽车废气净化等方面。中国在1973年开始催化燃烧处理法用于治理漆包线烘干炉排出的有机废气，随后又在绝缘材料、印刷工业等方面进行了研究，使催化燃烧设备得到了广泛的应用。

催化燃烧适用于含有可燃气体、蒸气等有毒有害气体的净化，但对于含有大量尘粒、雾滴等有毒有害气体，容易引起催化床层的堵塞，使催化活性下降，从而降低净化效率。催化燃烧净化方法，几乎适用于所有排放烃类或有臭味化合物的工业生产过程。

工艺流程

催化净化是典型的气固相催化反应，其实质是活性氧参与的深度氧化作用。在催化净化过程中，催化剂的作用是降低活化能，同时催化剂表面具有吸附作用，使反应物分子富集于表面提高了反应速率，voc废气处理厂家批发，加快了反应的进行。借助催化剂可使有机废气在较低的起燃温度条件下，发生无焰燃烧，并氧化分解为CO₂和H₂O，同时放出大量热能，从而达到去除废气中的有害物的方法。

武清区voc废气处理-印刷voc废气处理设备-全国施工由锐翔清源环保工程（天津）有限公司提供。锐翔清源环保工程（天津）有限公司（www.rxqyhb.cn）是天津天津市,废气处理设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在锐翔清源领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创锐翔清源更加美好的未来。